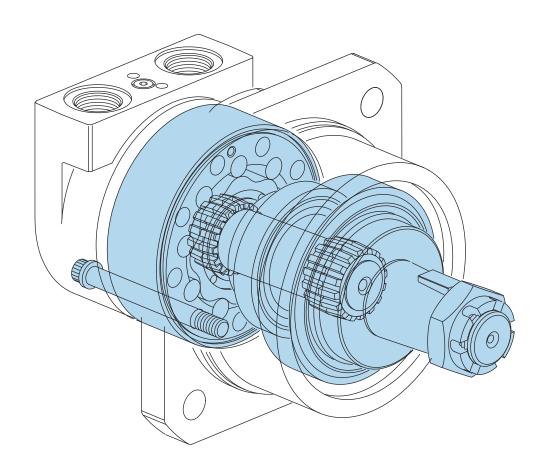


### Героторные моторы VIS с высоким крутящим моментом

Новое поколение гидравлических моторов (LSHT) с низкой скоростью и высоким крутящим моментом.

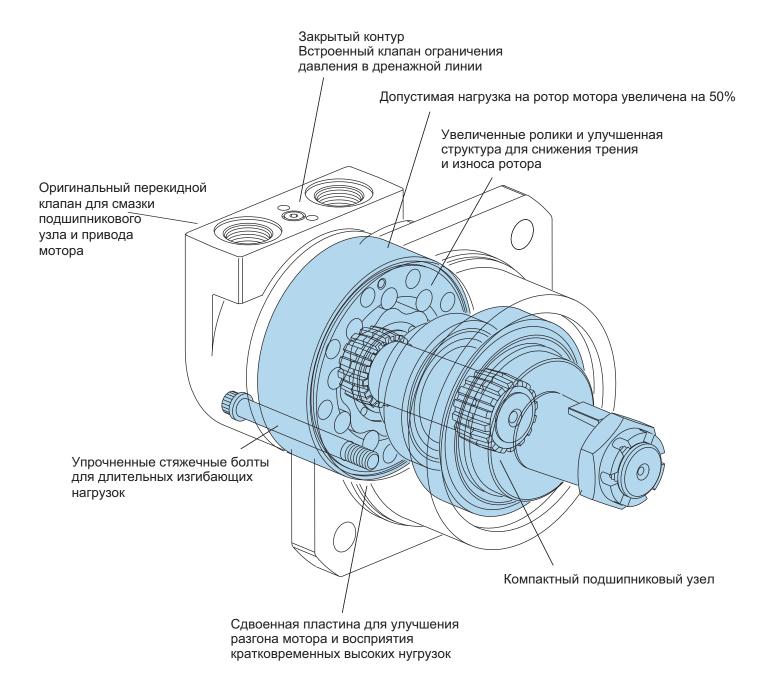
Серия VIS 30 Серия VIS 40 Серия VIS 45



### Описание

Героторные моторы VIS с высоким крутящим моментом, являются новым продуктом в линейке гидравлических моторов (LSHT) с низкой скоростью и высоким крутящим моментом. Преимущество модели VIS в отношении других типов гидравлических моторов из серии (LSHT) имеет более компактные размеры, высокую производительность более широкий диапазон давлений. Данный мотор применим в погрузочных машинах, миниэкскаваторах, проходческом и бурильном оборудовании где требуется высокий крутящий момент.

Моторы VIS используются, в основном, в машинах с закрытым контуром. Для применения моторов в системе с открытым контуром необходимо согласовать с техническим отделом поставщика.



## Тех. особенности, Преимущества, Применение

#### Тех. особенности

- Запатентованная VIS технология
- Упрощенный дизайн только три вращающихся компонента:
  - роторная группа
  - привод
  - выходной вал
- Сдвоенная пластина для улучшения разгона мотора
- Оригинальный перекидной клапан для смазки подшипникого узла

### Преимущества

- Компактный прочный корпус
- Работают со сверх высоким Бурильное оборудование крутящим моментом при отсутствии редуктора
- Система охлаждения
- Работа при высокой мощности
- Различные виды исполнения корпуса

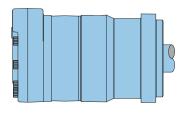
#### Применение

- Погрузчики
- Миниэкскаваторы
- Лесопильное оборудование
- Орошающая техника
- Дробилки
- Миксеры
- Проходческое оборудование
- Землеройное оборудование

Конфигурации корпусов Компания Eaton предлагает моторы различной модификации, состоящии из:

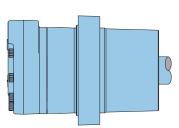


- Выходной вал
- Отсутствие вала (мотор без подшипника)
- Различная конфигурация
- Монтажный фланец
- Парковочный тормоз
- Другие аксессуары по запросу



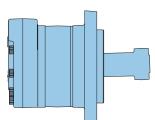
### Стандартный мотор

У стандартного мотора монтажный фланец расположен вблизи выходного вала. При таком расположении, часть нагрузки на вал принимает на себя фланец мотора. Типоразмер фланца совместим со стандартными модификациями коробок передач.



### Колесный мотор

Монтажный фланец у колесного мотора, расположен вблизи оси мотора, тем самым составляющие мотора расположены внутри колеса или втулки. При этом нагрузка с фрикционного привода, распределяется поверх подшипников мотора, увеличивая их ресурс наработки. Данный монтажный фланец представлен в различных исполениях.



### Безподшипниковый мотор

Данный мотор имеет такое же устройство как и у стандартно и колесного мотора. За исключением того, что в нем отсутствует выходной ва подшипниковый корпус и сами подшипники. Безподшипников мотор наиболее подходит для использования в коробках передач, в приводах лебедок и катков. При использовании безподшипникового мотора, необходимо, чтобы он подходил к валу редуктора со внешними шлицами. Применение такого гидравлического мотора, является наиболее экономичным.

EATON

## Содержание

Обзор моторов VIS	D-II
Преимущества и Применение	D-iii
Оглавление	D-iv
Схемы гидравлических контуров	D-v
Обзор моторов серии VIS 30	
	D-1-1
Технические характеристики	D-1-2
Рабочие характеристики	D-1-3
Габаритные размеры	D-1-5
Установка мотора	D-1-8
Типы валов	D-1-9
Графики радиальных нагрузок на вал	D-1-10
Порядковый номер продукта	D-1-13
Код для заказа	D-1-15
Обзор моторов серии VIS 30 Двухскоростные	
Технические характеристики	D-1-16
Рабочие характеристики	D-1-16
Габаритные размеры	D-1-17
Установка мотора	D-1-20
Порядковый номер продукта	D-1-21
Код для заказа	D-1-22
Описание тормоза	D-1-23
Размеры тормоза	D-1-24
Размеры тормозного вала и графики нагрузок	D-1-25
Обзор моторов серии VIS 40	
	D-2-1
Технические характеристики	D-2-2
Рабочие характеристики	D-2-3
Габаритные размеры	D-2-6
Информация для установки	D-2-10
Типы валов	D-2-11

Графики радиальных нагрузок на вал	D-2-12
Нестандартный фланец 224,0	D-2-14
Порядковый номер продукта	D-2-17
Код для заказа	D-2-19
Обзор моторов серии VIS 40 Двухакоростны	<i>i</i> e
Технические характеристики	D-2-20
Рабочие характеристики	D-2-20
Габаритные размеры	D-2-21
Установка мотора	D-2-25
Порядковый номер продукта	D-2-26
Код для заказа	D-2-27
Описание тормоза	D-2-28
Размеры тормозного вала и графики нагрузок	D-2-30
Обзор моторов серии VIS 45	
	D-3-1
Технические характеристики	D-3-2
Рабочие характеристики	D-3-3
Габаритные размеры	D-3-6
Установка мотора	D-3-9
Типы валов	D-3-10
Графики радиальных нагрузок на вал	D-3-12
Порядковый номер продукта	D-3-13
Код для заказа	D-3-15
Обзор моторов VIS Серия 45 Двухскоросп	пные
Технические характеристики	D-3-16
Рабочие характеристики	D-3-16
Габаритные размеры	D-3-17
Порядковый номер продукта	D-3-20
Код для заказа	D-3-21

## Гидравлическая схема

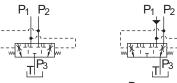
Моторы серии VIS 30, 40 и 45

Регулируемый насос

Закрытый контур

В

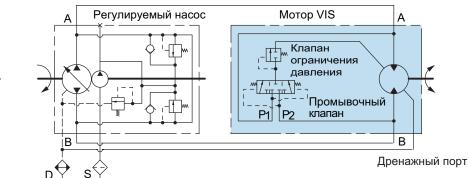
Промывочный клапан (с закрытым центром) — Гидравлическая схема:

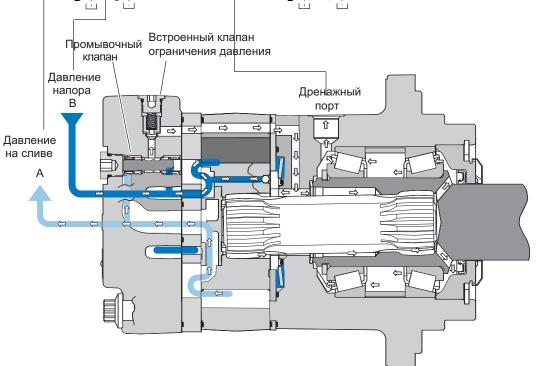


Нейтральное положение

Вращение по часовой стрелке

Реверсивное вращение

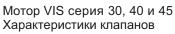






### Примечание:

Моторы VIS применяемые в закрытом контуре, должны иметь сливную линию соединенную с масляным баком, для обеспечения смазки внутренних узлов. Моторы VIS не рекомендуется использовать последовательно.





4,5 бар @ 60° C

∆ Разница давлений на сливе и

в дренаже

15,2 бар @ 60° С

 $\Delta$  Разница давлений на сливе и

в дренаже

Характеристики указаны,

в зависимости от расхода

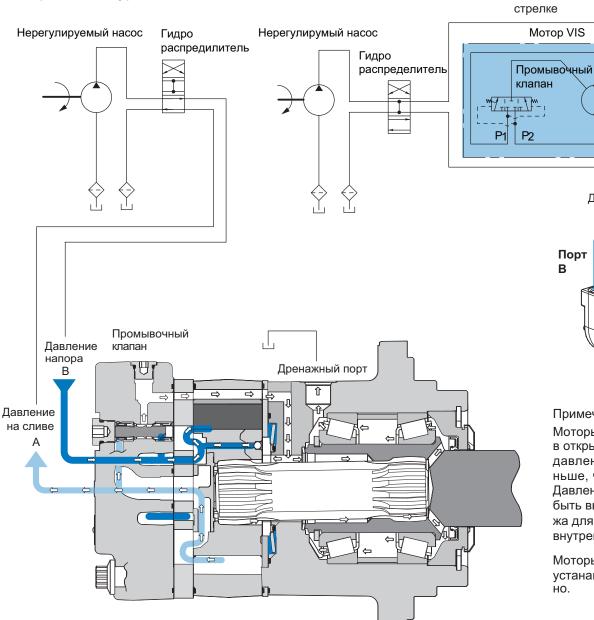
### Гидравлическая схема

Моторы серии VIS 30, 40 и 45

Промывочный клапан (с закрытым центром) — Гидравлическая схема:



### Открытый контур



### Примечание:

В

Дренажный порт

Порт А

Дренажный порт

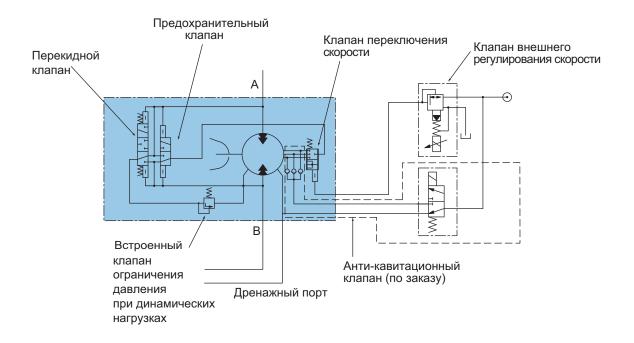
Моторы VIS используемые в открытом контуре, требуют давление на сливе не меньше, чем 3,5 бар. Давление на сливе должно быть выше давления дренажа для обеспечения смазки внутренних узлов.

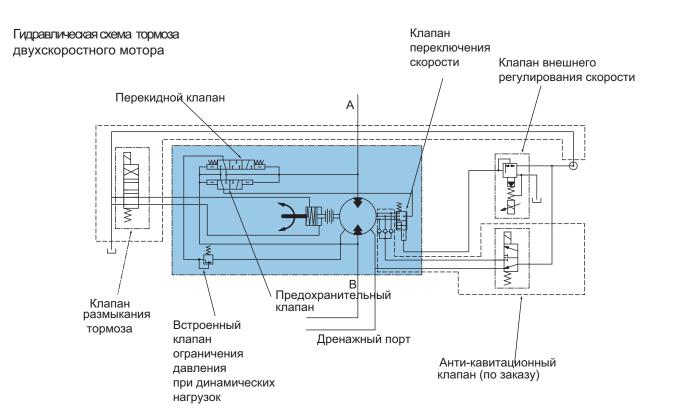
Моторы VIS не рекомендуется устанавливать последователь-

## Схема Гидравлического Контура

Моторы VIS Серия 30, 40 и 45

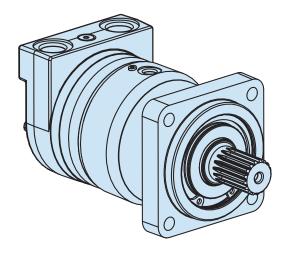
Гидравлическая схема для двухскоростных моторов





## Примечания

## Обзор моторов серии VIS 30



#### Описание

Моторы Eaton с высоким крутящим моментом серия 30, являются наиболее компактными из линии VIS. Расход 151 л/мин, давление 310 бар. Максимальный крутящий момент на выходе 1632 Нм. Этот мотор характеризуется большой величиной крутящего момента и высокой производительностью при низком уровне шума. Запатентованная VIS технология, позволяет увеличивать нагрузку на ротор мотора. Сдвоенная пластина, обеспечивает ускоренный разгон мотора, уменьшены утечки масла. Представлены различные модификации тормозов, сливных портов, а также функция двухскоростей для мотора.

### Технические характеристики:

Рабочий элемент	4 вида типоразмеров
Расход, л/мин	151 Продолжительный***
	170 Переменный**
Частота вращения	свыше 454 об/мин
Давление, бар	310 Прод.***
	345 Перем.**
	380 Пик.*
Крутящий момент, Нм	1632 Прод.***
	2034 Перем.**

### Тех. особенности

- Запатентованная VIS технология
- Три вращающихся компонента: (Роторная группа, привод, выходной вал)
- Сдвоенная пластина для улучшения разгона мотора
- Оригинальный перекидной клапан для смазки подшипникового узла
- Возможность подачи высоких давлений на поршневой насос
- Разнообразие доп. функций, включая двухскоростную функцию, выбор тормозов, и сливных портов.

### Преимущества

- Компактный прочный корпус
- Самый высокий крутящий момент в своем классе
- Высокая производительность
- Надежность работы
- Система охлаждения
- Низкий уровень шума, бесперебойное функционирование
- Работа при высокой мощности
- Различные виды исполнения корпуса

### Применение

- Погрузчики
- Орошающая техника
- Бурильное оборудование
- Лесопильное оборудование
- Дробилки
- Миксеры
- Землеройное оборудование
- Проходческое оборудование

<sup>&</sup>lt;sup>\*</sup> Пиковый — характеристики при кратковременном режиме работы мотора.



Погрузчики



Орошающая техника



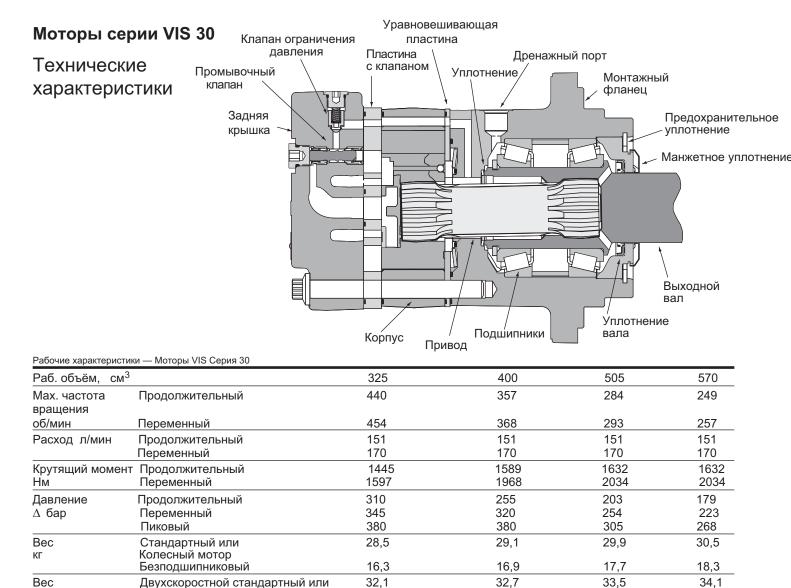
Бурильное оборудование



Станочное оборудование

<sup>\*\*</sup> Продолжительный — характеристики при продолжит. режиме работы мотора.

<sup>\*\*</sup> Переменный — характеристики при переменном режиме работы мотора.



Не рекомендуется использовать мотор при синхронном достижении максимального момента и макс. частоты вращения

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

При запуске мотора, необходимо, чтобы давление в системе, в течение 1 часа, не превышало 30% от номинального, после чего, система может работать при полной нагрузке. Убедитесь, что мотор полностью заполнен рабочей жидкостью.

## Макс. давление на входе:

400 бар

Двухскоростной безподшипниковый

Колесный мотор

Не превышать указанное значение давления (см. таблицу выше)

### Давление на сливе:

Минимальное — 3,5 бар Максимальное — 21 бар

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Мин. давление на сливе выше давления в дренаже.

### Давление в дренаже:

Минимальное – 0 бар Максимальное – 3,5 бар

### ПРИМЕЧАНИЕ:

При запуске мотора, убедитесь, что присутствует давление в дренажной линии.

### Давление∆ бар:

19,9

разница давлений между впускным и выпускным портом

20,5

## Продолжительный режим:

характеристики при постоянном режиме работы мотора.

### Переменный режим:

характеристики при переменном режиме работы мотора.

### Пиковый режим:

характеристики при кратковременном режиме работы мотора. Рекомендуемая Макс. рабочая температура жидкости:

21,9

21,3

82° C

## Рекомендуемый уровень очистки:

ISO 4406: 20/18/13

контуре.

Встроенный клапан ограничения давления при динамических нагрузках: применим только в закрытом

## Рекомендуемая раб. жидкость:

Высокого качества, с противоизносными присадками, с номинальной вязкостью не менее 70 Сантистокс при рабочей температуре.

## Моторы VIS Серия 30

## Рабочие характеристики

Чтобы продлить время работы мотора, следует запускать мотор при частоте вращения и крутящем моменте находящихся в светлой области таблицы.

Приведенные характеристики в таблице могут немного отклоняться от значений при испытании отдельно взятого мотора.

Длительный срок работы
Ограниченный срок работы
Короткий срок работы

Раб. объем, 325 см $^3$   $\Delta$  Давление бар

		15	35	70	105	140	170	205	240	275	310	345	380
	15	75 46	158 46	320 46	480 44	631 43	782 43	933 42	1076 42	1174 39	1315 37	1430 36	
	8	77 9	160 91	324 90	486 87	645 85	805 84	964 83	1116 81	1273 78	1408 74	1557 70	1677 66
	4	73 139	160 137	325 133	490 132	652 129	813 129	974 129	1131 127	1284 126	1432 124	1585 113	1723 109
	6	78 186	160 184	322 181	488 179	649 174	812 170	974 168	1131 168	1289 166	1439 161	1591 154	1744 151
Расход, л/мин	76	74 233	141 229	313 226	498 223	643 217	810 214	988 211	1124 209	1287 208	1445 203	1597 200	1733 197
	95	61 291	143 287	318 283	469 280	662 277	816 269	962 266	1123 264	1273 260	1430 256	1586 254	1732 248
	114	16 341	133 345	294 340	448 336	610 333	778 325	939 323	1094 320	1253 316	1416 312	1577 307	1731 303
	132	13 396	129 402	286 396	447 392	601 387	765 378	930 377	1083 372	1245 369	1382 363	1503 353	1697 354
	151	10 454	63 452	231 440	404 433	569 430	735 429	898 430	1049 428	1207 425	1368 420	1518 413	1688 408

Раб. объем,  $\,400\,\,{\rm cm}^{\,3}\,$   $\,\Delta$  Давление бар

	15	35	70	105	140	170	205	240	275	310	345	380
15	93 37	195 37	395 37	592 36	777 35	964 35	1150 34	1327 34	1446 32	1620 30	1763 29	
30	95	198	399	599	795	992	1188	1375	1569	1735	1919	2066
	75	74	73	71	69	68	67	66	63	60	57	53
45	90	197	401	604	803	1002	1200	1394	1582	1764	1953	2123
	113	111	108	107	105	105	105	103	102	101	92	88
61	96	198	397	601	799	1001	1200	1394	1589	1773	1961	2149
	151	149	147	145	141	138	136	136	135	131	125	123
76	92	174	386	614	793	998	1217	1386	1586	1781	1968	2136
	189	186	183	181	176	174	171	170	169	165	163	160
95	76 236	176 233	392 230	578 227	816 225	1005 218	1186 216	1383 215	1569 211	1762 208	1954 206	18896 2135 202
114	20	164	363	552	752	958	1158	1348	1544	1745	1944	2133
	277	280	276	273	270	264	262	259	256	253	250	246
132	16	159	353	551	741	942	1146	1335	1534	1702	1852	2092
	321	326	321	318	314	307	306	302	299	295	287	287
151	13	78	285	498	701	906	1106	1292	1488	1686	1871	2080
	368	367	357	352	349	348	349	347	345	341	335	331

701 Крутящий момент НМ 349 об/мин

## Моторы VIS Серия 30

## Рабочие характеристики

Чтобы продлить время работы мотора, следует запускать мотор при частоте вращения и крутящем моменте находящихся в светлой области таблицы.

Приведенные характеристики в таблице могут немного отклоняться от значений при испытании отдельно взятого мотора.

Длительный срок работы
Ограниченный срок работы
Короткий срок работы

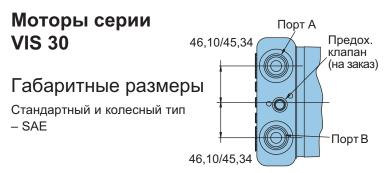
Раб. объем, 505 см $^3$   $\Delta$  Давление бар

	-											
		15	35	70	105	140	170	205	240	275	310	345
	15	117 29	245 29	497 29	745 29	978 28	1213 28	1447 27	1669 27	1820 25	2039 24	2218 23
	30	119 60	249 59	502 58	754 56	1000 55	1248 54	1494 53	1730 52	1974 50	2183 48	2414 45
	45	113 90	247 88	504 86	760 85	1011 83	1260 83	1510 83	1754 82	1990 81	2220 80	2458 73
	61	121 120	249 118	500 117	756 115	1006 112	1260 110	1510 108	1754 108	1999 107	2231 104	2467 100
COOP, I	76	115 150	219 148	486 145	772 144	998 140	1256 138	1531 136	1743 135	1996 134	2240 131	2476 129
	95	95 188	222 185	493 183	728 180	1026 179	1265 173	1492 172	1741 171	1974 168	2217 165	2459 164
	114	26 220	206 223	456 219	695 217	946 215	1206 210	1457 208	1695 206	1943 204	2196 201	2446 198
	132	20 255	200 259	444 255	694 253	932 250	1186 244	1442 243	1680 240	1930 238	2142 234	2330 228
	151	16 293	98 292	359 284	626 279	882 277	1140 277	1392 277	1626 276	1872 274	2122 271	2354 267

Раб. объем, 570 см  $^3$   $_\Delta$  Давление бар

		15	35	70	105	140	170	205	240	275	310
									2.0		010
		133	279	564	847	1112	1379	1645	1897	2069	2317
	15	26	26	26	25	24	24	24	24	22	21
		135	283	571	857	1137	1419	1699	1967	2244	2481
	30	52	52	51	50	48	48	47	46	44	42
		129	281	573	864	1149	1433	1717	1993	2262	2524
	45	79	78	76	75	73	73	73	72	71	71
		137	283	568	860	1143	1432	1717	1994	2273	2536
t t	61	106	104	103	101	99	96	95	95	94	92
į											
8		131	249	552	878	1134	1428	1741	1982	2269	2547
-	76	132	130	128	127	123	121	120	119	118	115
		108	252	560	827	1167	1438	1696	1979	2244	2520
	95	165	163	161	159	157	152	151	150	148	145
		29	234	519	790	1076	1370	1656	1927	2209	2496
	114	1931	961	931	911	891	841	831	811	79	177
		23	228	504	789	1060	1348		1910	2195	2435
	132	225	228	224	222	220	214	214	211	209	206
		18	111	408	712	1002	1296	1582	1848	2128	2412
	151	257	257	249	246	24/4	243	244	243	241	238

1002 Крутящий момент Нм 244 об/мин



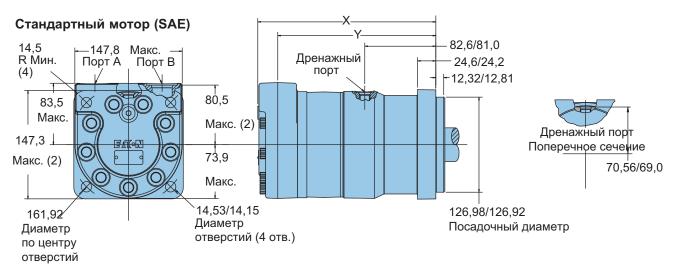
### Размер резьбы портов

1–1/16-12 UN-2B SAE резьба (2 порта) 9/16-18 UNF-2B SAE резьба (1 дренажный порт)

### Направление вращения со стороны вала

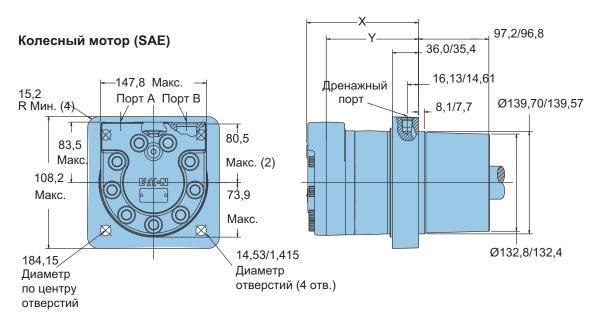
Подача в порт А — по часовой

Подача в порт В — против часовой



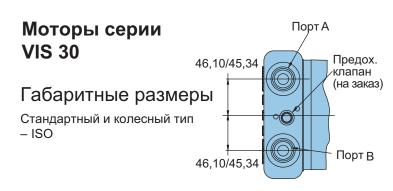
Стандартный мотор (SAE)

orangapinom mor	op (o: :=)		
Рабочий объем	X	Υ	
см <sup>3</sup>	MM	MM	
325	223,5	195,3	
400	230,4	201,9	
505	239,3	211,1	
570	245,4	217,2	



Колесный мотор (SAE)

KONECHBIN MOI	op (SAL)		
Рабочий объем	Χ	Υ	
см <sup>3</sup>	MM	MM	
325	138,7	110,5	
400	145,5	117,1	
505	154,5	126,2	
570	160,5	132,3	



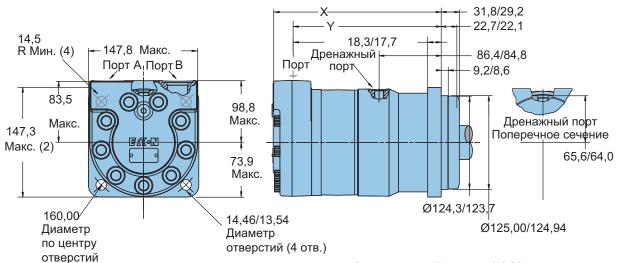
### Размер резьбы портов

G 3/4 (BSP) резьба (2 порта) G 1/4 (BSP) резьба (1 дренажный порт)

### Направление вращения со стороны вала

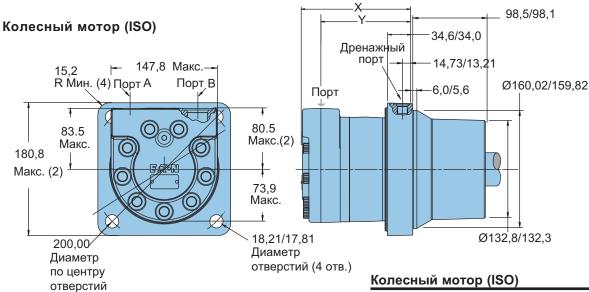
Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой

### Стандартный Мотор (ISO)



Стандартный мотор (ISO)

11-1-			
Рабочийобъем	Х	Υ	
см <sup>3</sup>	MM	MM	
325	211,6	183,1	
400	218,2	190,0	
505	227,3	198,9	
570	233,4	205,2	

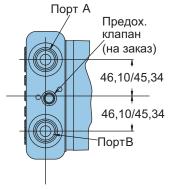


Колесный мотор (ISO)

Рабочий объем	Χ	Υ	
см3	MM	MM	
325	137,4	109,0	
400	144,0	115,8	
505	153,2	124,7	
570	159,3	131,1	

### Габаритные размеры

Безподшипниковый тип



### Размер резьбы портов

1-1/16-12 UN-2B SAE резьба (2 порта) 9/16-18 UNF-2B SAE резьба (1 дренажный порт) или

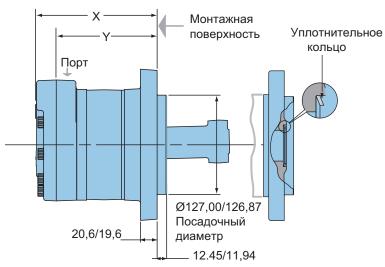
G 3/4 (BSP) резьба (2 порта)

G 1/4 (BSP) резьба (1 дренажный порт)

### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой

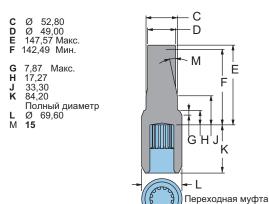
Подача в порт В — против часовой



Для информации о безподшипниковой версии мотора свяжитесь с техническим отделом (требуется переходная муфта производимая компанией Eaton Hydraulics).

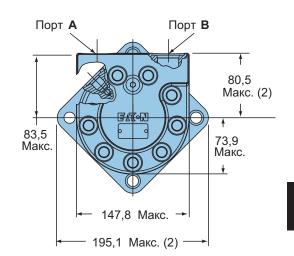
### Примечание

После заполнения опросного листа информация передается в технический отдел



Eaton No. 13429-003

Дренажный порт 12,85 толь 12,85



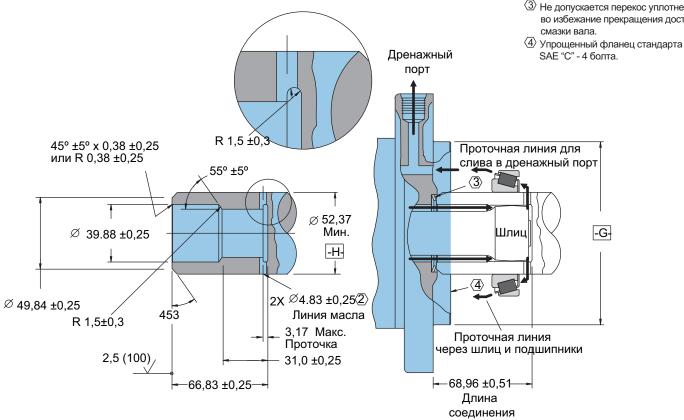
отверстиям

### Безподшипниковый мотор

Рабочий объем	X	Υ	
см <sup>3</sup>	MM	MM	
325	141,2	113,3	
400	148,1	120,1	
505	157,2	129,0	
570	163,3	135,1	

## Установка мотора

Безподшипниковый тип



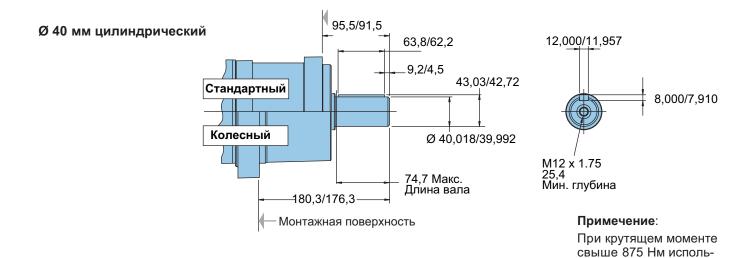


Питч шлица	8.5/17
Угол зацепления	30°
Кол-во зубьев	12
Класс точности	5
Тип посадки	Сбоку
Делительный диаметр	. 35,858823 © 0,20 H
Основной диаметр	31,054652
Главный диаметр	39,17 Макс. 38,97 Мин.
Внутренний диаметр	33,30 -33,48
Радиус скругления галтели	0,64 -0,76
Радиус скругления впадины	0,25 -0,51
Класс шероховатости	1,6 (63)
Погрешность инволютного профиля	+0,000 -0,025
Суммарная погрешность	0,038
Погрешность шлифования	0,013
Величина модуля шлица:	
Максимальная действительная	5,898
Минимальная эффективная	5,804
Максимальная эффективная	5,857
Минимальная действительная	5,834
Межштифтовое расстояние	26,929 -27,084
Диаметр штифта	6,223

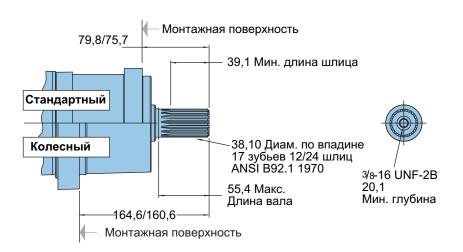
1 Размеры внутренних шлицев мотора
показаны в таблице. Материал - угле-
родистая сталь марки ASTM A304,
8620H с твердостью 60-64 HRC и ше-
роховатостью (до 50HRC) 0,076 -1,27.
Все размеры указаны после прохожде-
ния термической обработки.

- ② На рисунке показаны размеры всех монтирующихся частей. Отверстия должны быть очищены от грязи.
- ③ Не допускается перекос уплотнений во избежание прекращения доступа

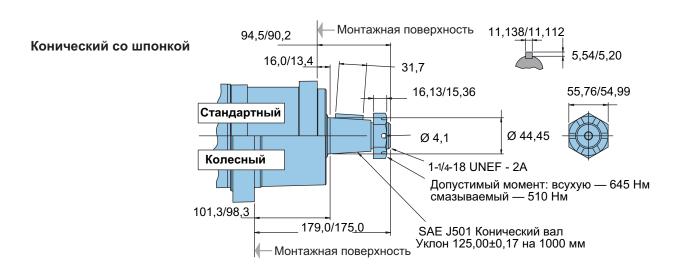
### Типы валов



1–1/2 дюйма Шлицевый 17 зубьев



зовать втулку со шлицами.



## Графики радиальных нагрузок на вал

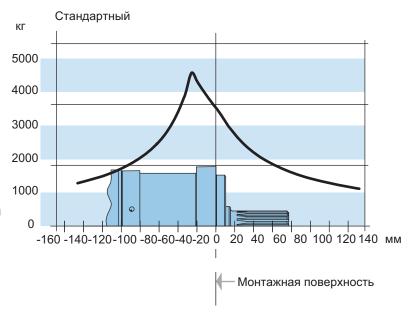
Графики показывают радиальную нагрузку на вал в различных точках приложения.

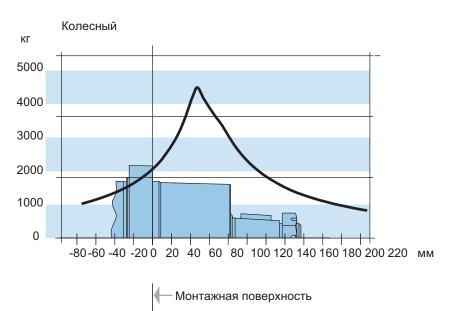
График радиальных нагрузок (при 2000 часов наработки мотора или 12,000,000 оборотов вала при частоте вращения 100 об/мин.

График радиальных нагрузок (при частоте вращения свыше 100 об/мин см. ниже)

об/мин	поправочный коэфф.
50	1.23
100	1.00
200	0.81
300	0.72
400	0.66
500	0.62
600	0.58
700	0.56
800	0.54

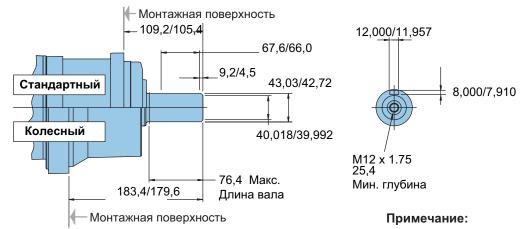
После 3,000,000 оборотов вала или 500 часов наработки мотора, допускается увеличение нагрузки на вал на 52%.



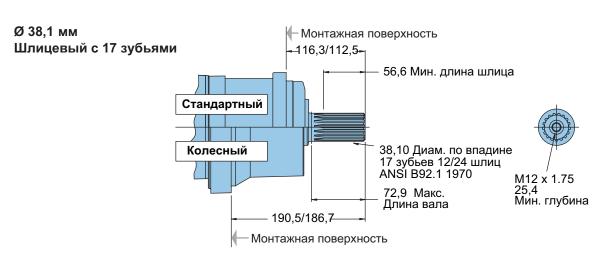


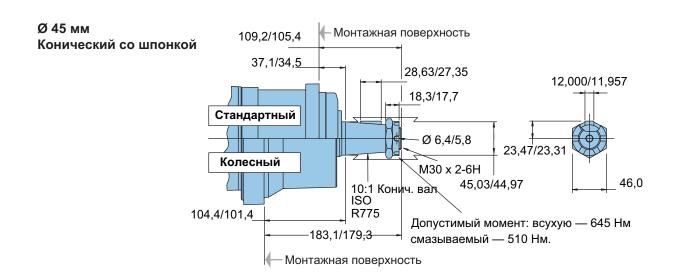
### Типы валов





При крутящем моменте свыше 875 Нм использовать втулку со шлицами.





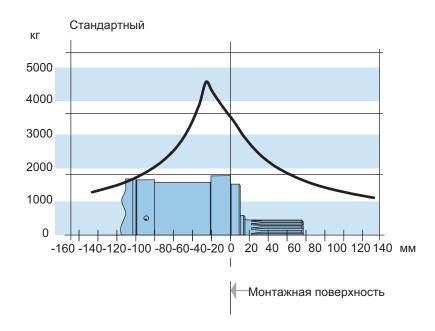
# Моторы серии VIS 30 Графики радиальных нагрузок на вал

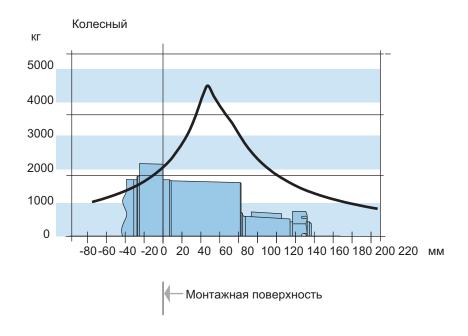
Графики показывают радиальную нагрузку на вал в различных точках приложения.

График радиальных нагрузок (при 2000 часов наработки мотора или 12,000,000 оборотов вала при частоте вращения 100 об/мин. График радиальных нагрузок (при частоте вращения свыше 100 об/мин см. ниже)

об/мин	поправочный коэфф.
50	1.23
100	1.00
200	0.81
300	0.72
400	0.66
500	0.62
600	0.58
700	0.56
800	0.54

После 3,000,000 оборотов вала или 500 часов наработки мотора, допускается увеличение нагрузки на вал на 52%.





## Моторы серии VIS 30 Порядковый номер продукта

Закрытый контур

Для создания кодировки — 159-, 160-, и 161- (к первым трем цифрам, присоединить 4-х значный номер из табл. Пример: 161-0064.

### SAE

Тип фланца Тип вала		Размер резьбы портов	Раб.объем. см <sup>3</sup>	По	рядковый і	номер
			325	400	505	570
	Ø 40 мм Цилиндрический	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0103	-0094	-0104	-0105
Стандартный	1—1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	1-1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0107	-0108	-0109	-0110
	1—3/4 дюйма Конический со шпонкой	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0112	-0113	-0114	-0115
	Ø 40 мм Цилиндрический	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0054	-0055	-0056	-0057
Колесный	1—1/ <sub>2</sub> дюйма Шлицевый 17зубьев	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0059	-0060	-0061	-0062
	1—3/4 дюйма Конический со шпонкой	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0064	-0065	-0066	-0067
Безподшипник	овый	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	161-0045	-0064	-0065	-0090
100				(161	-0064)	

ISO

Тип фланца Тип вала		Размер резьбы портов	Раб.объем. см <sup>3</sup>	П	орядковый	номер
			325	400	505	570
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0117	-0118	-0119	-0120
 Стандартный	<sub>1—</sub> 1/ <sub>2</sub> дюйма Шлицевый 17зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0122	-0123	-0124	-0125
	Ø 45 мм Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0127	-0128	-0129	-0130
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0069	-0070	-0071	-0072
 Колесный	1– 1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0074	-0075	-0076	-0077
	Ø 45 мм Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0079	-0080	-0081	-0092
Безподшипнико	вый	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	161-0067	-0068	-0069	-0070
		( - ) ( )		•		

### Примечание:

Указанная кодировка для моторов применяемых в закрытом контуре. С клапаном ограничения давления, установленного на 4,5 бар.

- Наличие дренажного порта обязательно для всех моторов серии VIS применяемых в закрытом контуре.
- Максимальное давление в дренаже для моторв VIS 3,5 бар.

(161-0068)

## Моторы серии VIS 30 Порядковый номер продукта

Закрытый контур

Для создания кодировки — 159-, 160-, и 161- (к первым трем цифрам, присоединить 4-х значный номер из табл. Пример: 161-0064.

### SAE

Тип фланца Тип вала		Размер резьбы портов	Раб.объем. см <sup>3</sup>	По	рядковый і	номер
			325	400	505	570
	Ø 40 мм Цилиндрический	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0103	-0094	-0104	-0105
Стандартный	1—1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	1-1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0107	-0108	-0109	-0110
	1—3/4 дюйма Конический со шпонкой	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0112	-0113	-0114	-0115
	Ø 40 мм Цилиндрический	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0054	-0055	-0056	-0057
Колесный	1—1/ <sub>2</sub> дюйма Шлицевый 17зубьев	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0059	-0060	-0061	-0062
	1—3/4 дюйма Конический со шпонкой	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0064	-0065	-0066	-0067
Безподшипник	овый	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	161-0045	-0064	-0065	-0090
100				(161	-0064)	

ISO

Тип фланца Тип вала		Размер резьбы портов	Раб.объем. см <sup>3</sup>	П	орядковый	номер
			325	400	505	570
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0117	-0118	-0119	-0120
 Стандартный	<sub>1—</sub> 1/ <sub>2</sub> дюйма Шлицевый 17зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0122	-0123	-0124	-0125
	Ø 45 мм Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0127	-0128	-0129	-0130
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0069	-0070	-0071	-0072
 Колесный	1– 1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0074	-0075	-0076	-0077
	Ø 45 мм Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0079	-0080	-0081	-0092
Безподшипнико	вый	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	161-0067	-0068	-0069	-0070
		( - ) ( )		•		

### Примечание:

Указанная кодировка для моторов применяемых в закрытом контуре. С клапаном ограничения давления, установленного на 4,5 бар.

- Наличие дренажного порта обязательно для всех моторов серии VIS применяемых в закрытом контуре.
- Максимальное давление в дренаже для моторв VIS 3,5 бар.

(161-0068)

## Моторы Серии VIS 30 Порядковый номер продукта

Открытый контур

Для создания кодировки — 159-, 160-, и 161- (к первым трем цифрам, присоединить 4-х значный номер из табл. Пример: 161-0064

### SAE

Тип фланца	Тип вала	Размер резьбы портов	Раб.объем. см <sup>3</sup>	По	рядковый	номер
			325	400	505	570
	Ø 40 мм Цилиндрический	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0035	-0038	-0041	-0131
Стандартны	 Й <sub>1</sub> _1 <sub>/2</sub> дюйма Шлицевый 17зубьев	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0036	-0039	-0042	-0132
	1–3 /4 дюйма Конический со шпонкой	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	159-0034	-0037	-0040	-0133
	Ø 40 мм Цилиндрический	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0021	-0024	-0027	-0083
Колесный		1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0022	-0025	-0028	-0084
	1_3/4 дюйма Конический со шпонкой	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	160-0020	-0023	-0026	-0085
Безподшипни	иковый	1-1/1612 UNF Порт (2) 9/1618 UNC Порт (1)	161-0030	-0034	-0020	-0077
ISO				161-	-0034	

Тип фланца Т	ип вала	Размер резьбы портов	Раб.объем. см <sup>3</sup>	По	рядковый	номер
			325	400	505	570
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0051	-0054	-0057	-0134
— Стандартный	1–1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0050	-0053	-0056	-0135
_	Ø 45 мм Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	159-0049	-0052	-0055	-0136
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0037	-0040	-0043	-0086
— Колесный	1–1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0036	-0039	-0042	-0087
_	Ø 45 мм Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	160-0035	-0038	-0041	-0088
Безподшипник	совый	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	161-0035	-0036	-0037	-0078

### Примечание:

Указанная кодировка для моторов без клапана ограничения давления, применяемых в открытом контуре.

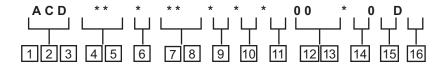
Для закрытого контура моторы снабжены клапаном ограничения давления.

- Наличие дренажного порта рекомендуется для всех моторов серии VIS.
- Максимальное давление в в дренаже для серии VIS 3,5 бар.
- Для открытого контура, минимальное давление на сливе, должно быть выше 3,5 бар давления в дренаже для обеспечения смазки внутренних узлов.

(161-0036)

## Моторы серии VIS 30 Код для заказа

16-ти символьная кодировочная система разработана для идентификации всех запрашиваемых опций для моторов серии VIS 30. При размещении заказа все 16 символов должны быть указаны. Для подбора кода моторов используйте таблицу приведенную ниже.



1 2 3 Серия мотора ACD - VIS 30

4 5 Раб. объем см<sup>3</sup>

20 - 325

**24** - 400

31 - 505

35 - 570

### 6 Тип мотора

**A** – 4 болта, бесподшипн. Ø 127,00 Диам. посадки 12,19 Длина посадки Ø14,35 Диам. отверстий Ø161,92 Диам. по отверстиям.

В – 4 болта, колесный Ø160 Диам. посадки 5,8 Длина посад Ø18 Диам. отверстий Ø200,00 Диам. по отверстиям (ISO совм.)

**F** – 4 болта, стандартный (SAE CC) Ø127,00 Диам. посадки 12,2 Длина посадки Ø14,32 Диам. отверстий Ø161,92 Диам. по отверстиям

**G** – 4 болта, колесный Ø139,7 Диам. посадки 7,9 Длина посадки Ø14,32 Диам. отверстий Ø184,15 Диам. по отверстиям (SAE совм.)

**H** – 4 болта, стандартный Ø125,0 Диам. посадки 8,9 Длина посадки Ø14,00 Диам. отверстий Ø160,00 Диам. по отверстиям (ISO совм.)

7 8 Выходной вал

01 - Ø45 мм конусн.10:1 Конический со шпонкой ISO R775 с отверстием M30 x 2- 6H Шпонка 12W x 8H x 28L.

02 - 1 - 3/4 дюйма, конусн. 125:1, Конический со шпонкой SAE J501 1-1/4-18 UNEF-2A, призматическая шпонка 11,11 x 31,8.

**07** – Ø40 мм Цилиндрический, отверстие с резьбой М12 х 1,75 - 6Н Шпонка 12W x 8H x 63L (SAE)

**08** - 1-1/2 дюйма, Шлицевый, 17 зубьев, Угол шлица 12/24 DP 30°, Мин. полный шлиц 39,1 Отверстие с резьбой 3/8-16 UNC - 2B (SAE).

09 - 1 - 1/2 дюйма, Шлицевый, 17 зубьев, Угол шлица 12/24 DP30, Мин. полный шлиц 56,6 Отверстие с резьбой M12 x 1,75 - 6H (ISO).

**10** – Ø40 мм Цилиндрический, отверстие с рез. М12 х 1,75 - 6Н, шпонка 12W x 8H x 67L (ISO)

| 9 | Размер резьбы портов

**A** – 1–1/16-12 UN-2В под фиттинг стандарта **SAE J1926** 

**B** – G 3/4 трубная (BSP)

10 Опции дренажа

00 – нет(Безподшипниковый) А – Промывочный клапан с резьбой портов 9/16-18 UNF-2B стандарта SAE J 1926

> В – Промывочный клапан с резьбой портов G1/4 (BSP)

11 Клапан ограничения давл.

0 – нет (только для открытого контура)

1 - 4.5 бар (для ручных насосов)

2 - 15,2 бар (для регулируемых насосов)

**4** – 18 бар (для насосов высокого давления)

12 13 Специальные опции 00 - Нет

14 Покраска / Вид упаковки

0 – Без покраски, коробка

А – Черный цвет, коробка

В - Без покраски, деревянный ящик

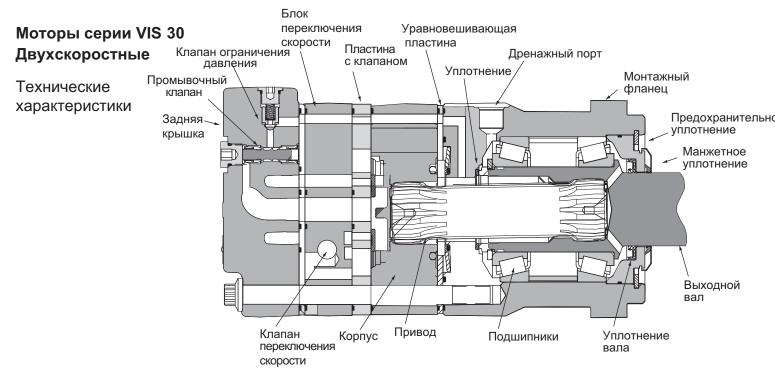
С – Черный цвет, деревянный ящик

15 Код Eaton

0 - Серийный код

16 **Код Eaton** 

Е - Дизайн



Двухскоростные моторы серии VIS 30 работают в режимах: (LSHT) - низкая скорость и высокий крутящий момент и (HSLT)-высокая скорость и низкий крутящий момент.

При LSHT режиме, крутящий момент на выходе и скорость вращения мотора соответствуют харакетристикам односкоростных моторов серии VIS 30.

При HSLT режиме раб. объем сокращается на 1/3, при этом на 50 % увеличивается скорость вращения мотора и крутящий момент сокращается на 1/3.

Двухскоростные моторы серии VIS 30 являются двунаправленными. При обоих режимах LSHT и HSLT, выходной вал вра-

щается в двух направлениях (сохраняется функция реверсивности).

Передача мощности осуществляется без особых потерь через все соединения привода.

Изменение режима работы мотора, сопровождается изменением раб. объема в отношении 1 к 1,5.
Для управления переключением скорости требуется 2-х позиционный внешний 3-х линейный гидрораспределитель.

Низкое давление подается в порт управления. Клапан переключения скорости переходит в режим LSHT (низкая скорость при высоком крутящем моменте) с помощью возвратной пружины. При подаче сигнала давления и достижения  $\Delta$  3,5 бар на клапане, пружина сжимается и переключает мотор в режим HSLT.

 $(\Delta$  - перепад давления)

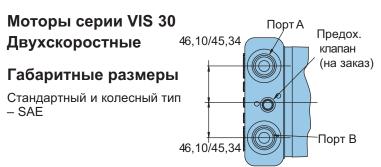
Масло с противоположной стороны золотника сливается в бак через дренажный порт. Перепад давления между портом управления и дренажным портом должно поддерживаться, чтобы обеспечить мотору высокую скорость вращения.

При снятии давления управления, золотник клапана возвращается в исходное положение при помощи пружины. Жидкость из подпружиненной области сливаестя в дренаж, мотор переключается в режим LSHT.

Давление управления может подаваться из любых источников для обеспечения беспрерывного давления при высокоскоростном режиме работы мотора.

Перепад давления на клапане должен быть не меньше  $\Delta$  3,5 бар и должен превышать общее давление в моторе.

Все двухскоростные моторы серии VIS 30, снабжены промывочным клапаном для закрытого контура. Все доп. функции для моторов серии VIS 30, могут также применяться в отношении двухскоростных моторов серии VIS 30.

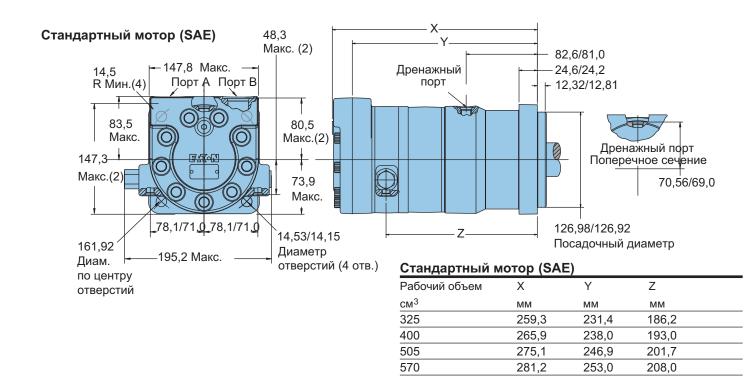


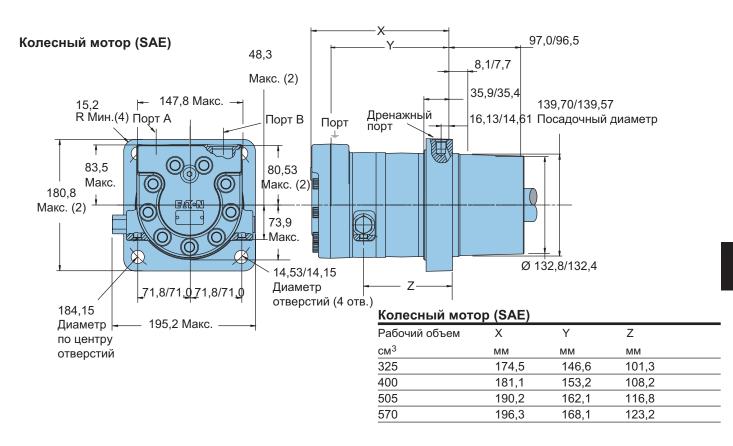
### Размеры резьбы портов

Резьба 1-1/16 -12 UN-2B SAE (2 порта)
Резьба 9/16 -18 UNF -2B SAE (1 дренажный порт)
Резьба 7/16-20 UNF -2B SAE (2 порта переключ. скор.)

### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой







отверстий

### Размер резьбы портов

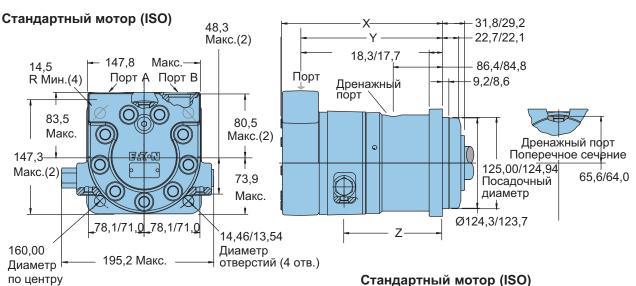
Резьба G 3/4 (BSP) (2 порта)

Резьба G 1/4 (BSP) (1 дренажный порт)

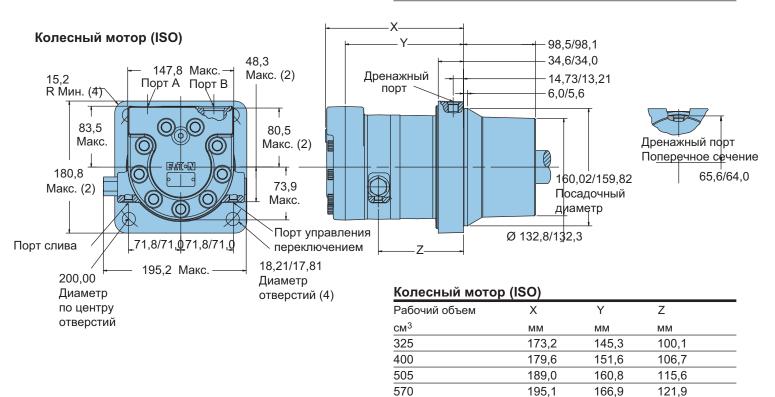
Резьба 7/16 -20 UNF -2B SAE (2 порт переключ. скор.)

### Направление вращения со стороны вала

Подача на порт A — по часовой Подача на порт В — против часовой



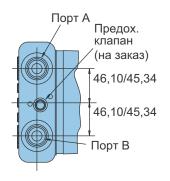
Рабочий объем Ζ см 3 MM MM MM 325 247,4 174,2 219,5 400 253,7 225,8 180,8 505 263,1 235,0 189,7 570 269,2 241,0 196,1



### Моторы серии VIS 30 Двухскоростные

### Габаритные размеры

Безподшипниковый тип



### Размер резьбы портов

1-1/16-12 UN-2B SAE резьба (2 порта)

9/16-18 UNF-2B SAE резьба (1 дренажный порт)

7/16 -20 UNF -2B SAE резьба (2 порт переключ. скор.) или

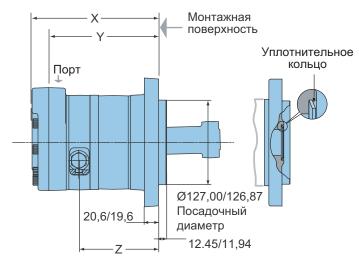
G 3/4 (BSP) резьба (2 порта)

G 1/4 (BSP) резьба (1 дренажный порт)

7/16 -20 UNF -2B SAE резьба (2 порт переключ. скор.)

### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт A — по часовой Подача в порт B — против часовой



Монтажная поверхность

Дренажный порт

70,10

Ø14,53/14,17 (4 отв.) Порт для слива

масла в дренаж

Для информации о безподшипниковой версии мотора свяжитесь с техническим отделом (требуется переходная муфта производимая компанией Eaton Hydraulics).

### Ø 52,80 Ø 49,00 147,57 Макс. 142,49 Мин. 7,87 Макс. 17,27 33,30 84,20 Полный диаметр Ø 69,60

### Примечание:

После заполнения опросного листа информация передается в технический отдел

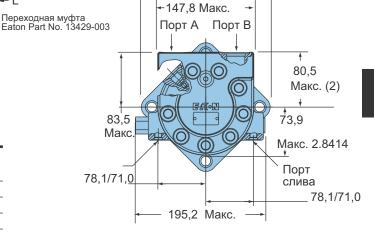
Безподшипниковый мотор

Рабочий объем	X	Υ	Z
см <sup>3</sup>	MM	MM	MM
325	177,0	149,1	103,9
400	183,6	155,7	110,7
505	193,0	164,8	119,6
570	199,1	170,9	126,0

G

J K

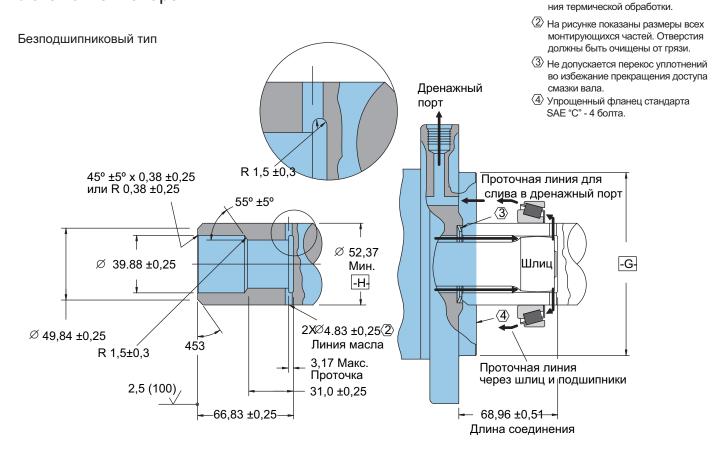
15



195,1 Макс. (2)

## Моторы серии VIS 30 Двухскоростные

## Установка мотора





Питч шлица	8.5/17
Угол зацепления	30°
Кол-во зубьев	12
Класс точности	5
Тип посадки	Сбоку
Делительный диаметр	35,858823 © 0,20 H
Основной диаметр	31,054652
Главный диаметр	39,17 Макс. 38,97 Мин.
Внутренний диаметр	33,30 -33,48
Радиус скругления галтели	0,64 -0,76
Радиус скругления впадины	0,25 -0,51
Класс шероховатости	1,6 (63)
Погрешность инволютного профиля	+0,000 -0,025
Суммарная погрешность	0,038
Погрешность шлифования	0,013
Величина модуля шлица:	
Максимальная действительная	5,898
Минимальная эффективная	5,804
Максимальная эффективная	5,857
Минимальная действительная	5,834
Межштифтовое расстояние	26,929 -27,084
Диаметр штифта	

(1) Размеры внутренних шлицев мотора показаны в таблице. Материал - угле-

родистая сталь марки ASTM A304, 8620H с твердостью 60-64 HRC и шероховатостью (до 50HRC) 0,076 -1,27.

Все размеры указаны после прохожде-

## Моторы серии VIS 30 Двухскоростные

## Порядковый номер продукта

Закрытый контур

SAE

Для создания кодировки — 171-, 172-, и 181- (к первым трем цифрам, присоединить 4-х значный номер из табл. Пример: 171-0016.

ип фланца Ті	ип вала	Размер резьбы портов	Раб.объем. см <sup>3</sup>	По	рядковый і	номер
			325	400	505	570
	Ø 40 мм Цилиндрический	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	172-0017	-0018	-0019	-0020
Стандартный	1—1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	1-1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	172-0021	-0022	-0023	-0024
	1—3/4 дюйма Конический со шпонкой	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	172-0025	-0026	-0027	-0028
Колесный	Ø 40 мм Цилиндрический	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	181-0001	-0002	-0003	-0004
	1–1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	181-0005	-0006	-0007	-0008
	1—3/4 дюйма Конический со шпонкой	1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	181-0009	-0010	-0011	-0012
Безподшипниковый		1–1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	171-0015	-0016	-0017	-0018
ISO				171	-0016	

Тип фланца Тип вала		Размер резьбы портов	Раб.объем. см <sup>3</sup>	Порядковый номер		
			325	400	505	570
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	172-0029	-0030	-0031	-0032
Стандартный —	1— <sup>1</sup> /₂дюйма Шлицевый 17зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	172-0033	-0034	-0035	-0036
	Ø 45 мм Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	172-0037	-0038	-0039	-0040
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	181-0013	-0014	-0015	-0016
Колесный —	1– 1/2 дюйма Шлицевый 17зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	181-0017	-0018	-0019	-0020
	Ø 45 мм Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	181-0021	-0022	-0023	-0024
Безподшипниковый		G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	171-0019	-0020	-0021	-0022
Безподшипни		G1/4 (BSP) Порт (1) G3/4 (BSP) (2)				

### Примечание:

Указанная кодировка для моторов применяемых в закрытом контуре. С клапаном ограничения давления, установленного на 4,5 бар.

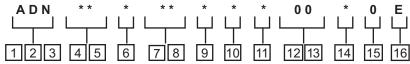
- Наличие дренажного порта обязательно для всех моторов серии VIS применяемых в закрытом контуре.
- Максимальное давление в дренаже для моторв VIS 3,5 бар.

(171-0020)

## Моторы серии VIS 30 Двухскоростные

### Код для заказа

16-ти символьная кодировочная система разработана для идентификации всех запрашиваемых опций для двухскоростных моторов серии VIS 30. При размещении заказа все 16 символов должны быть указаны. Для подбора кода моторов используйте таблицу приведенную



|1||2||3|Серия мотора

**ADN** — двухскоростных VIS 30

5 Раб. объем см<sup>3</sup>

20 - 325

**24** - 400

31 - 505

35 - 570

### 6 Тип мотора

**A** – 4 болта, бесподшипн. Ø 127,00 Диам. посадки 12,19 Длина посадки Ø14,35 Диам. отверстий Ø161,92 Диам. по отверстиям.

В – 4 болта, колесный Ø160 Диам. посадки 5,8 Длина посадки Ø18 Диам. отверстий Ø200,00 Диам. по отверстиям. (ISO совм.)

**F** – 4 болта, стандартный (SAE CC) Ø127,00 Диам. посадки 12,2 Длина посадки Ø14,32 Диам. отверстий Ø161,92 Диам. по отверстиям

**G** – 4 болта, колесный Ø139,7 Диам. посадки 7,9 Длина посадки Ø14,32 Диам. отверстий Ø184,15 Диам. по отверстиям (SAE совм.)

**H** – 4 болта, стандартный Ø125,0 Диам. посадки 8,9 Длина посадки Ø14,00 Диам. отверстий Ø160,00 Диам. по отверстиям (ISO совм.)

7 8 Выходной вал

**01** - Ø45 мм конусн.10:1 Конический со шпонкой ISO R775 с резьбой M30 x 2- 6H Шпонка 12W x 8H x 28L.

02 - 1 - 3/4 дюйма, конусн. 125:1, Конический со шпонкой SAE J501 1-1/4-18 UNEF-2A, призматическая шпонка 11,11 x 31,8.

**07** – Ø40 мм Цилиндрический, отверстие с резьбой М12 х 1,75 - 6Н Шпонка 12W x 8H x 63L (SAE)

**08** - 1-1/2 дюйма, Шлицевый, 17 зубьев, Угол шлица 12/24 DP 30°, Мин. полный шлиц 39,1 Отверстие с резьбой 3/8-16 UNC - 2B (SAE).

09 - 1 - 1/2 дюйма, Шлицевый, 17 зубьев, Угол шлица 12/24 DP30, Мин. полный шлиц 56,6 Отверстие с резьбой M12 x 1,75 - 6H (ISO).

**10** – Ø40 мм Цилиндрический, отверстие с рез. М12 х 1,75 - 6Н, шпонка 12W x 8H x 67L (ISO)

### | 9 | Размер резьбы портов

**A** – 1–1/16-12 UN-2В под фиттинг стандарта **SAE J1926** 

**B** – G 3/4 трубная (BSP)

10 Опции дренажа

**00** – нет(Безподшипниковый) **A** – С промывочным клапаном и резьбой портов 9/16-18 UNF-2B стандарта SAE J 1926

> В – С промывочным клапаном и резьбой портов G1/4 (BSP)

|11| Клапан ограничения давл.

0 – Нет (только для откр. контура)

 $1 - 4.5 \, \text{Gap}$ (для ручных насосов)

2 - 15,2 бар (для регулируемых насосов)

**4** – 18 бар (для насосов высокого давления)

12 13 Специальные опции

00 - Нет

14 Покраска / Вид упаковки

0 – Без покраски, коробка

А – Черный цвет, коробка

В - Без покраски, деревянный ящик

С – Черный цвет, деревянный ящик

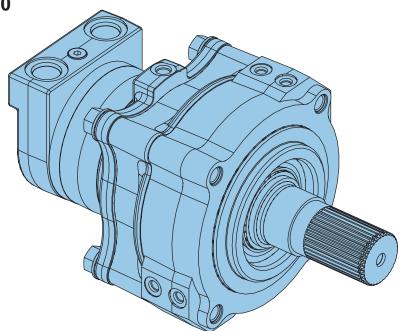
15 Код Eaton

0 - Серийный код

16 **Код Eaton** 

Е - Дизайн

Описание тормоза



#### Описание

- Пружинный механизм/ Гидравлический составной • Мини экскаваторы дисковый тормоз
- Пружина замыкает тормоз при отсутствии сигнала давления
- Защита от окр. среды
- Совмещенный дизайн Мотор и тормоз для минимизации размеров и стоимости
- Нормально замкнутый тор моз - предотвращает самопроизвольное вращение мотора в случае проскальзывания дисков
- Порт подпитки дополнительная производительность мотора для достижения наивысшего крутящего момента
- Не требует доп. настройки
- Два порта подпитки и размыкания тормоза для удобства монтажа трубопроводов

### Применение

- Погрузчики
- Дробилки
- Бурильное оборудование
- Применяется для систем с низкой частотой вращения и высоким крутящим момен-TOM

### Тех. характеристики

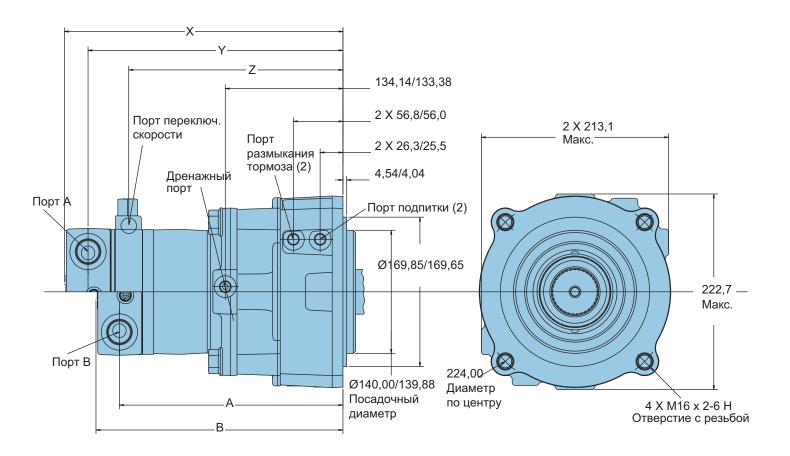
- Статический крутящ. момент -
- Давление при размыкании -
- Давление в дренаже -
- Давление в порту подпитки -
- Частота вращения –
- Аварийность -

Минимальный 780 Нм (только пружина без подпитки) Минимальный 2621 Нм (@ 10,3 бар с подпиткой) Минимальный 3570 Нм (@ 15,2 бар с подпиткой)

Для полного размыкания: тормоза Минимальное 10,3 бар Максимальное 68,9 бар 1,4 бар продолжительное 3,5 бар максимальное 15,2 бар продолжительное 34,5 бар максимальное

Макс. 360 об/мин После 3 последовательных остановок требуется время для охлаждения тормо-

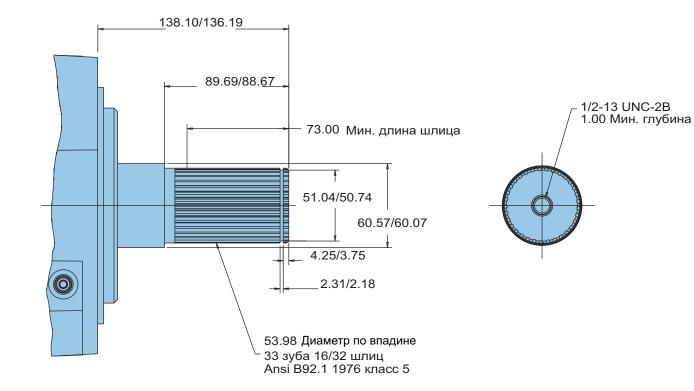
### Размеры тормоза

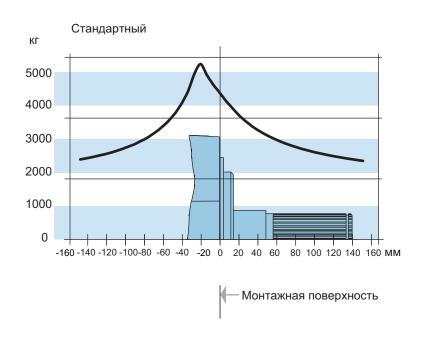


тормоз (односкоростной)				
Раб. объем	Α	В		
см3	MM	MM		
325	220,9	250,2		
400	229,7	256,9		
505	238,7	265,9		
570	244,9	272,1		

ТОРМОЗ (ДВУХСКОРОСТНОЙ)				
Раб. объем	Х	Υ	Z	
см3	MM	MM	MM	
325	286,1	258,9	213,5	
400	292,7	265,7	220,3	
505	301,9	274,7	229,3	
570	308,0	280,9	235,5	

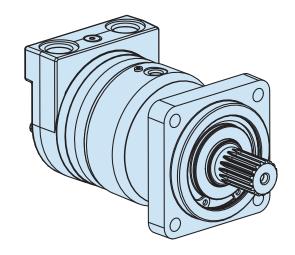
## Размеры тормозного вала и графики нагрузок







## Обзор моторов серии VIS 40



### Описание

Моторы Eaton с высоким крутящим моментом серии 40, являются новейшим выпуском из линии VIS. Расход 151 л/мин, давление 310 бар. Максимальный крутящий момент на выходе 2531 Нм. Этот мотор характеризуется большой величиной крутящего момента и высокой производительностью при низком уровне шума. Запатентованная VIS технология, позволяет увеличивать нагрузку на ротор мотора. Сдвоенная пластина, обеспечивает ускоренный разгон мотора, уменьшены утечки масла. Представлены различные модификации мотора.

### Технические характеристики:

Рабочий объем	6 типоразмеров
Расход, л/мин	151 Продолжительный***
	170 Переменный**
Частота вращения	свыше 293 об/мин
Давление, бар	310 Прод.***
	345 Перем.**
	380 Пик.*
Крутящий момент, Нм	2531 Прод.***
	3165 Перем.**

### Тех. особенности

- Запатентованная VIS технология
- Три вращающихся компонента: (Роторная группа, привод, выходной вал)
- Высокая надежность
- Компактный размер, сходный с размерами моторов серии VIS 30
- Возможность работы на высоком давлении
- Разнообразие доп. функций, включая двухскоростную функцию, выбор тормозов, и дренажа.

### Преимущества

- Компактный прочный корпус
- Высокий крутящий момент.
- Высокая производительность
- Надежность работы
- Система охлаждения
- Низкий уровень шума, бесперебойное функционирование
- Работа при высокой мощности
- Различные виды исполнения корпуса

### Применение

- Погрузчики
- Грейферы
- Бурильное оборудование
- Лесопильное оборудование
- Дробилки
- Уборочные машины
- Землеройное оборудование
- Проходческое оборудование

- \*\* Переменный характеристики при переменном режиме работы мотора.
- Пиковый характеристики при кратковременном режиме работы мотора.



Погрузчики



Траншейные экскаваторы

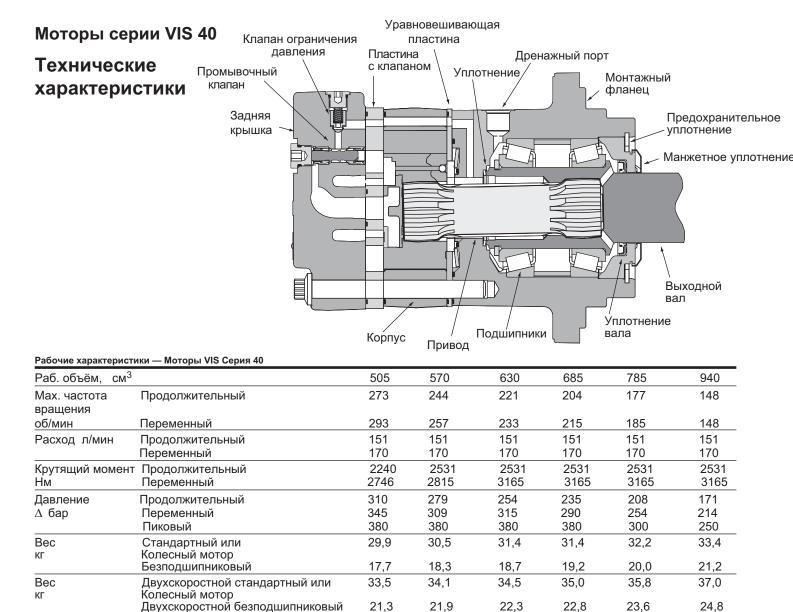


Грейферы



Бурильные установки

<sup>\*\*\*</sup> Продолжительный — характеристики при продолжит. режиме работы мотора.



Не рекомендуется использовать мотор при синхронном достижении максимального момента и макс. частоты вращения

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

При запуске мотора, необходимо, чтобы давление в системе, в течение 1 часа, не превышало 30% от номинального, после чего, система может работать при полной нагрузке. Убедитесь, что мотор полностью заполнен рабочей жидкостью.

# Макс. давление на входе:

400 бар

Не превышать указанное значение давления (см. таблицу выше)

#### Давление на сливе:

Минимальное — 3,5 бар Максимальное — 21 бар

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Мин. давление на сливе выше давления в дренаже.

#### Давление в дренаже:

Минимальное — 0 бар Максимальное — 3,5 бар

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

При запуске мотора, убедитесь, что присутствует давление в дренажной линии.

#### Давление∆ бар:

разница давлений между впускным и выпускным портом

# Продолжительный режим:

характеристики при постоянном режиме работы мотора.

#### Переменный режим:

характеристики при переменном режиме работы мотора.

#### Пиковый режим:

характеристики при кратковременном режиме работы мотора.

# Рекомендуемая Макс. рабочая температура жидкости:

82° C

# Рекомендуемый уровень очистки:

ISO 4406: 20/18/13

Встроенный клапан ограничения давления при динамических нагрузках: применим только в закрытом контуре.

# Рекомендуемая раб. жидкость:

Высокого качества, с противоизносными присадками, с номинальной вязкостью не менее 70 Сантистокс при рабочей температуре.

# Рабочие характеристики

Чтобы продлить время работы мотора, следует запускать мотор при частоте вращения и крутящем моменте находящихся в светлой области таблицы.

Приведенные характеристики в таблице могут немного отклоняться от значений при испытании отдельно взятого мотора.

Длительный срок работы
Ограниченный срок работы
Короткий срок работы

Раб. объем, 505 см <sup>3</sup> ∆ Давление бар

		15	35	70	105	140	170	205	240	275	310	345	380
		117	245	497	745	978	1213	1447	1669	1820	2039	2218	
	15	29	29	29	29	28	28	27	27	25	24	23	
		119	249	502	754	1000	1248	1494	1730	1974	2183	2414	2600
	30	60	59	58	56	55	54	53	52	50	48	45	42
							-						
		113	247	504	760	1011	1260	1510	1754	1990	2220	2458	2671
	45	90	88	86	85	83	83	83	82	81	80	73	70
	40	90	00	00	00	03	03	00	02	01	00	73	70
		121	249	500	756	1006	1260	1510	1754	1999	2231	2467	2704
	0.4		-					1510					
	61	120	118	117	115	112	110	108	108	107	104	100	98
L C		115	219	486	772		1256		1743		2240		
	76	150	148	145	144	140	138	136	135	134	131	129	127
Î													
		95	222	493	728	1026	1265	1492	1741	1974	2217	2459	2686
	95	188	185	183	180	179	173	172	171	168	165	164	160
		26	206	456	695	946	1206	1457	1695	1943	2196	2446	2684
	114	220	223	219	217	215	210	208	206	204	201	198	195
		20	200	444	694	932	1186	1442	1680	1930	2142	2330	2632
	132	255	259	255	253	250	244	243	240	238	234	228	228
	102							2.13		_00			
		16	98	359	626	882	1140	1302	1626	1872	2122	2354	2617
	151	293	292	284	279	277	277	277			271	267	
	151	293	292	284	2/9	211	211	211	276	274	2/	207	263

Раб. объем 570 см <sup>3</sup> ∆ Давление бар

		15	35	70	105	140	170	205	240	275	310	345	380
		133	279	564	847	1112	1379	1645	1897	2069	2317	2521	
	15	26	26	26	25	24	24	24	24	22	21	20	
		135	283	571	857	1137	1419	1699	1967	2244	2481	2745	2955
	30	52	52	51	50	48	48	47	46	44	42	40	37
		129	281	573	864	1149	1433	1717	1993	2262	2524	2794	3036
	45	79	78	76	75	73	73	73	72	71	71	64	62
		137	283	568	860	1143	1432	1717	1994	2273	2536	2804	3074
	61	106	104	103	101	99	96	95	95	94	92	88	86
Ì													
		131	249	552	878	1134	1428	1741	1982	2269	2547	2815	3055
	76	132	130	128	127	123			119	118	115	114	112
Ì													
		108	252	560	827	1167	1438	1696	1979	2244	2520	2796	3054
	95		163	161	159		152		150	148	145	144	141
Ì													
		29	234	519	790	1076	1370	1656	1927	2209	2496	2780	3051
	114		196	193	191	189			181	179	177	174	172
		100	100	100	101	100	101	,00	101	170			112
		23	228	504	789	1060	1348	1639	1910	2195	2435	2648	2992
	132		228	224	222		214		211	209			201
ł	102	223	220	224			214	217	211	203	200	201	201
		18	111	408	712	1002	1206	1582	18/19	2129	2/12	2676	2975
	151	257	257	249		/244			243	241	238		232
l	131	231	237	249	240	1244	243	244	243	241	230	234	232
						"							

Расход, л/ми

1002 **К**рутящий момент Нм об/мин

# Рабочие характеристики

Чтобы продлить время работы мотора, следует запускать мотор при частота вращения и крутящем моменте находящихся в светлой области таблицы.

Приведенные характеристики в таблице могут немного отклоняться от значений при испытании отдельно взятого мотора.

Длительный срок работы
Ограниченный срок работы
Короткий срок работы

Раб. объем 630 см³ ∆ Давление бар

				405						0.10	0.15	
	15	35	70	105	140	170	205	240	275	310	345	380
		207	000	004	4007	4504	4044	0000	0000	٥٣٥٥	0704	
15	147	307	623	934	1227 22	22	22	2093	20	2556 19	2781 18	
15	23	23	23	23		22			20	19	10	
	149	312	630	945	1255	1565	1874	2170	2476	2737	3028	3260
30	48	47	46	45	44	43	42	42	40	38	36	34
30	40	41	40	45	44	43	42	42	40	30	30	34
	142	310	632	954	1267	1591	1894	2199	2496	2784	3082	3350
45	72	70	68	68	67	67	67	65	65	64	58	56
	12	70	00	00	01	07	01	00	00	0-	30	30
	152	312	627	948	1261	1580	1894	2200	2507	2798	3094	3391
61	96	94	93	92	89	87	86	86	86	83	79	78
	- 00	01	- 00	02	- 00	0,	- 00	- 00	- 00	- 00	10	10
	144	275	609	968	1251	1575	1920	2186	2503	2810	3106	3370
76		118	116	115	112	110	108	108	107	104	103	102
	119	278	618	912	1287	1586	1871	2183	2476	2780	3084	3369
95	150	148	146	144	143	138	137	136	134	132	130	128
	32	258	572	872	1187	1512	1827	2126	2437	2754	3067	3366
114	175	177	175	173	171	167	166	164	163	160	158	156
	25	251	556	870	1169	1487	1808	2107	2421	2686	2922	3301
132	204	207	203	202	199	194	194	191	190	187	182	182
	20	122	450		1106			2039	2348	2661	2952	3282
151	233	233	226	223	221	221	221	220	219	216	213	210

Раб. объем 685 см³ ∆ Давление бар

		15	35	70	105	140	170	205	240	275	310	345	380
		159	333	-		1328	1647	1965	-	2472			
	15	22	22	22	21	20	20	20	20	19	18	17	
	30	162 44	338 43	682 43	1024 42	1359 40	1696 40	2030 39	2350 39	2682 37	2965 35	3279 33	3531 31
	- 00		10	10		-10	10	00		01			
	45	154 66	336 65	685 63	1033 63	1373 61	1712 61	2051 61	2382 60	2703 60	3015 59	3338 54	3628 52
.							-						
		164	338	679	1027		1711	2051	2383	2715			3673
į	61	88	87	86	85	83	81	80	80	79	77	73	72
acyoth, range		156	297				1706				3043		3650
	76	111	109	107	106	103	102	100	99	99	96	95	94
	95	129 138	301 136	670 135	988 133	1394 132	1718 128	2027 126	2364 126	2681 124	3011 122	3340 120	3649 118
	114	35 162	280 164	620 161		1285 158	1637 154	1978 153	2303 152	2639 150	2983 148	3322 146	3646 144
		102	104	101	100	100	104	100	102	100	1-10	140	1-7-7
		27	272	602		1266		1959			2910		
	132	188	191	188	186	184	179	179	177	175	172	168	168
		22	133	487	850	1197	1548	1890	2209	2543	2882	3198	3555
l	151	215	215	209	206	204/	204	204	203	202	199	196	194
						//							

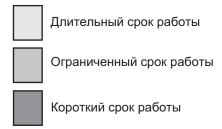
1197 Крутящий момент Нм 204 об/мин

Расход, л/мин

# Технические характеристики

Чтобы продлить время работы мотора, следует запускать мотор при частоте вращения и крутящем моменте находящихся в светлой области таблицы.

Приведенные характеристики в таблице могут немного отклоняться от значений при испытании отдельно взятого мотора.



Раб. объем 785 см <sup>3</sup> ∆ Давление бар

	15	35	70	105	140	170	205	240	275	310	345
	400	000	770	4404	4500	4000	0000	0040	00.45	0407	0.407
15	183 19	383 19	776 19	1164 18	1529 18	1896 18	2262 17	2610 17	2845 16	3187 15	3467 15
	186	389	785	1178	1564	1952	2336	2705	3087	3413	3775
30	38	38	37	36	35	35	34	34	32	31	29
	177	387	789	1189	1580	1971	2361	2742	3112	3471	3843
45	57	56	55	54	53	53	53	52	52	51	47
	189	389	781	1182	1572	1970	2361	2743	3126	3488	3857
61	77	76	75	74	72	70	69	69	69	67	64
	180	342	760	1207	1560	1964	2394	2726	3120	3503	3872
76	96	95	93	92	89	88	87	86	86	84	83
0.5	149	347	771	1138	1604	1977	2333	2721	3087	3466	3845
95	120	118	117	115	114	111	110	109	107	106	105
	40	322	713	1087	1479	1885	2277	2651	3038	3434	3824
114	141	142	140	139	137	134	133	132	130	129	127
132	31 163	313 166	693 163	1085 162	1458 160	1854 156	2255 155	2627 154	3018 152	3349 150	3642 146
132	103	100	103	102	100	130	133	134	132	130	140
	25	153	561	979	1378	1782	2176	2542	2927	3317	3681
151	187	187	181	179	177	177	177	177	175	173	170

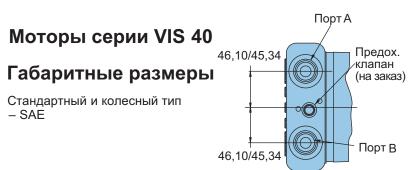
Раб. объем 940 см  $^3$   $_\Delta$  Давление бар

	15	35	70	105	140	170	205	240	275
15	219	458	928	1393	1829	2268	2705	3121	3402
	16	16	16	15	15	15	14	14	14
30	223	465	939	1409	1871	2334	2794	3235	3691
	32	31	31	30	29	29	28	28	27
45	212	463	943	1422	1889	2357	2823	3279	3721
	48	47	46	45	45	45	45	44	43
61	226	465	934	1414	1880	2355	2824	3280	3738
	64	63	62	62	60	59	58	58	57
76	215	409	909	1443	1865	2348	2863	3260	3731
	80	79	78	77	75	74	73	72	72
95	178	415	922	1360	1919	2365	2790	3254	3691
	100	99	98	96	96	93	92	91	90
114	48	385	853	1300	1769	2254	2723	3170	3633
	118	119	117	116	115	112	111	110	109
132	37	375	829	1297	1743	2217	2696	3141	3609
	137	139	136	135	133	130	130	128	127
151	30	183	670	1171	1648	2131	2602	3040	3500
	156	156	152/	149	148	148	148	148	147

Расход, л/мин

Расход, л/мин

670 Крутящий момент 152 об/мин



#### Размер резьбы портов

1-1/16-12 UN-2B SAE резьба (2 порта) 9/16-18 UNF-2B SAE резьба (1 дренажный порт)

#### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой

#### Стандартный Мотор (SAE)



#### Стандартный мотор (SAE)

Рабочий объем	Х	Υ	
CM <sup>3</sup>	MM	MM	
505	239,3	211,1	
570	245,4	217,2	
630	250,7	222,5	
685	255,3	227,1	
785	264,7	236,2	
940	278 4	249 9	

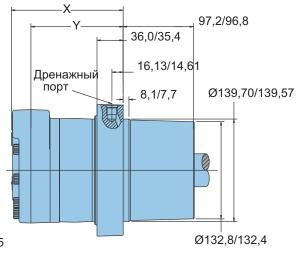
#### 147,8 Макс. -15,2 Порт А Порт В R Мин. (4) 83,5 80,5 Макс Макс. (2) 108,2 | Макс. 73,9

(D)

Колесный мотор (SAE)

14,53/1,415 184,15 Диаметр Диаметр отверстий (4 отв.) по центру отверстий

Макс.

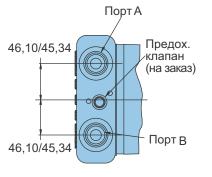


#### Колесный мотор (SAE)

Рабочий объем	Χ	Υ	
см3	MM	MM	
505	154,4	126,2	
570	160,5	132,3	
630	165,9	137,7	
685	170,4	142,2	
785	179,8	151,4	
940	193,5	165,1	

#### Габаритные размеры

**Нестандартный фланец** 224,0

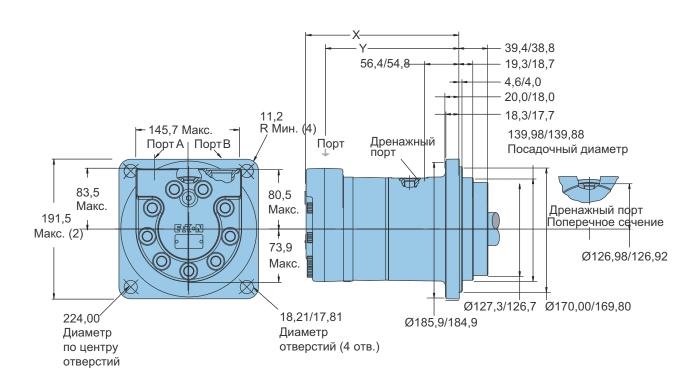


#### Размер резьбы портов

1-1/16-12 UN-2B SAE резьба (2 порта) \$16-18 UNF-2B SAE резьба (1 дренажный порт)

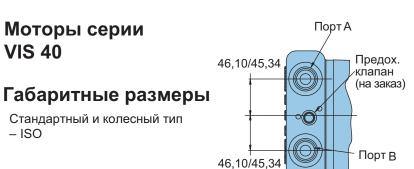
#### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой



#### Стандартный мотор (Нестандартный фланец)

		• -7	
Раб. объем	Χ	Υ	
см3	ММ	MM	
505	213,1	181,4	
570	219,2	187,4	
630	224,5	192,5	
685	229,1	197,6	
785	238,5	206,8	
940	252.0	220.5	

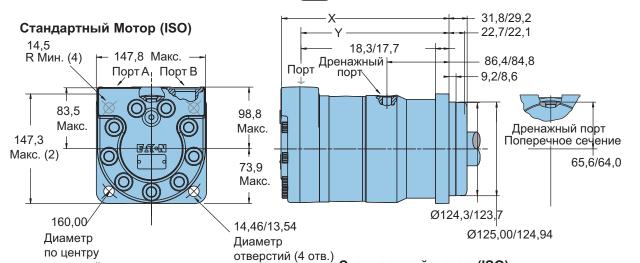


#### Размер резьбы портов

G 3/4 (BSP) резьба (2 порта) G 1/4 (BSP) резьба (1 дренажный порт)

#### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой



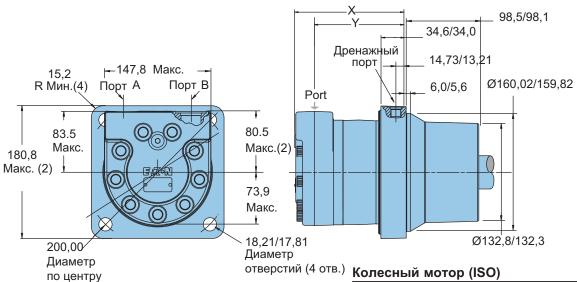
#### Стандартный мотор (ISO)

	- • •	
Раб. объем	Χ	Υ
см <sup>3</sup>	MM	MM
505	227,3	198,9
570	233,4	205,2
630	238,8	210,3
685	243,3	214,9
785	252,5	224,3
940	266,2	238,0

#### Колесный мотор (ISO)

отверстий

отверстий



Раб. объем	Х	Υ
см <sup>3</sup>	MM	MM
505	153,2	124,7
570	159,3	131,1
630	164,6	136,1
685	169,2	140,7
785	178,3	150,1
940	192,0	163,8

## Габаритные размеры

Безподшипниковый тип



#### Размер резьбы портов

1-1/16-12 UN-2B SAE резьба (2 порта) 9/16-18 UNF-2B SAE резьба (1 дренажный порт) или

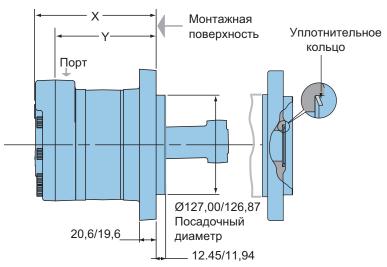
G 3/4 (BSP) резьба (2 порта)

G 1/4 (BSP) резьба (1 дренажный порт)

#### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой

Подача в порт В — против часовой



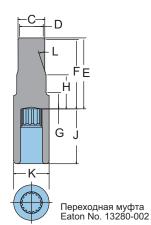
Для информации о безподшипниковой версии мотора свяжитесь с техническим отделом (требуется переходная муфта производимая компанией Eaton Hydraulics).

#### Примечание

После заполнения опросного листа информация передается в технический отдел

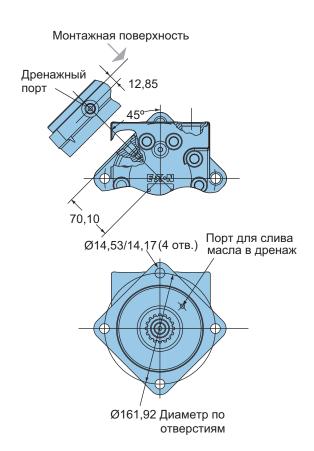
С Ø 59,94 D Ø 49,00 E 155,86 Макс. F 150,88 Мин.

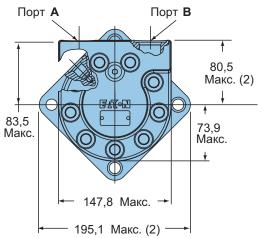
G 26,92 Н 33,30 Ј 106,43 Полный диаметр



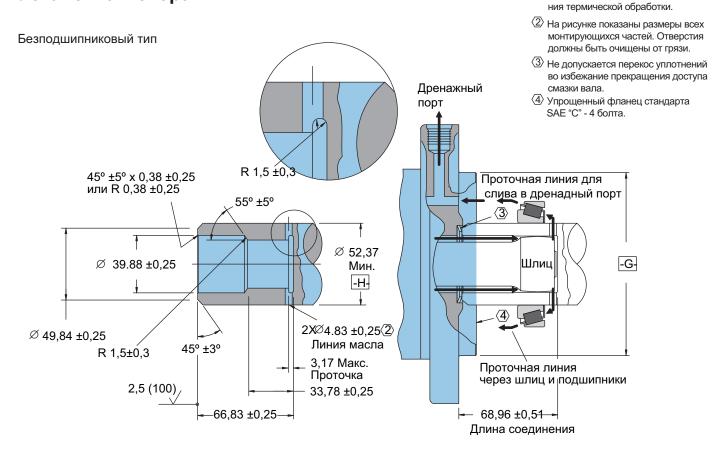
#### Безподшипниковый мотор

Раб. объем	Χ	Υ	
см <sup>3</sup>	MM	MM	
505	157,2	129,0	
570	163,3	135,1	
630	168,4	140,5	
685	173,2	145,3	
785	182,2	154,4	
940	196,1	168,1	





# Установка мотора





Пити и пота	10/20
Питч шлица	
Угол зацепления	
Кол-во зубьев	16
Класс точности	5
Тип посадки	Сбоку
Делительный диаметр	. 40,640000 © 0,20 H
Основной диаметр	35,195272
Главный диаметр	43,56 Макс. 43,18 Мин.
Внутренний диаметр	36,83 -37,08
Радиус скругления галтели	0,64 -0,76
Радиус скругления впадины	0,25 -0,51
Класс шероховатости	1,6 (63)
Погрешность инволютного профиля	+0,000 -0,025
Суммарная погрешность	0,040
Погрешность шлифования	0,013
Величина модуля шлица:	
Максимальная действительная	4,105
Минимальная эффективная	3,995
Максимальная эффективная	4,056
Минимальная действительная	4,081
Межштифтовое расстояние	34,272 -34,450
Диаметр штифта	4,389

① Размеры внутренних шлицев мотора

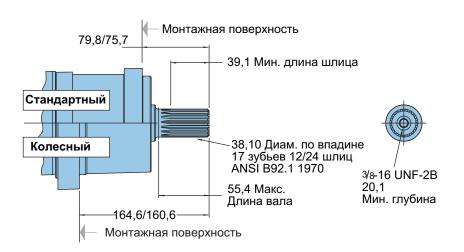
показаны в таблице. Материал - углеродистая сталь марки ASTM A304, 8620H с твердостью 60-64 HRC и шероховатостью (до 50HRC) 0,076 -1,27.

Все размеры указаны после прохожде-

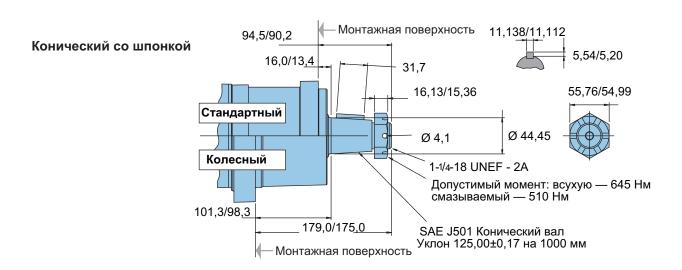
#### Типы валов

#### 95,5/91,5 Ø 40 мм цилиндрический 12,000/11,957 63,8/62,2 9,2/4,5 43,03/42,72 Стандартный 8,000/7,910 Колесный Ø 40,018/39,992 M12 x 1.75 25,4 Мин. глубина 74,7 Макс. Длина вала 180,3/176,3 Монтажная поверхность Примечение: При крутящем моменте свыше 875 Нм исполь-

1–1/2 дюйма Шлицевый 17 зубьев



зовать втулку со шлицами.



# Графики радиальных нагрузок на вал SAE

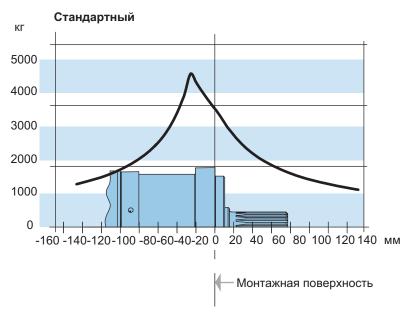
Графики показывают радиальную нагрузку на вал в различных точках приложения.

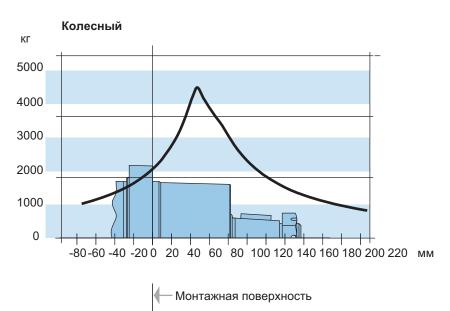
График радиальных нагрузок (при 2000 часов наработки мотора или 12,000,000 оборотов вала при частоте вращения 100 об/мин.

График радиальных нагрузок (при частоте вращения свыше 100 об/мин см. ниже)

об/мин	поправочный коэфф.
50	1.23
100	1.00
200	0.81
300	0.72
400	0.66
500	0.62
600	0.58
700	0.56
800	0.54

После 3,000,000 оборотов вала или 500 часов наработки мотора, допускается увеличение нагрузки на вал на 52%.





#### Типы валов

Нестандартный фланец 224,0

#### Ø 40 мм цилиндрический



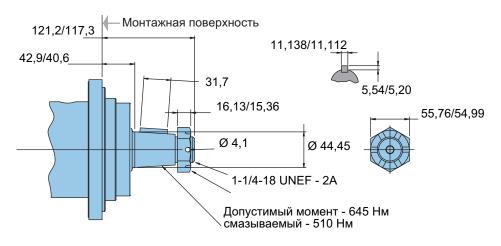
#### Примечание:

При крутящем моменте свыше 875 Нм использовать втулку со шлицами.

Ø 46 мм Шлицевый 28 зубьев



#### Конический со шпонкой



SAE J501 Конический вал Уклон 125,00±0,17 на 1000 мм

# Графики радиальных нагрузок на вал

Нестандартный фланец 224,0

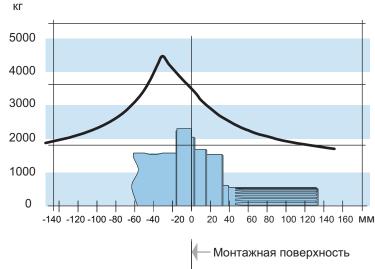
Графики показывают радиальную нагрузку на вал в различных точках приложения.

График радиальных нагрузок (при 2000 часов наработки мотора или 12,000,000 оборотов вала при частоте вращения 100 об/мин.

Значения радиальных нагрузок (при частоте вращения свыше 100 об/мин см. табл.)

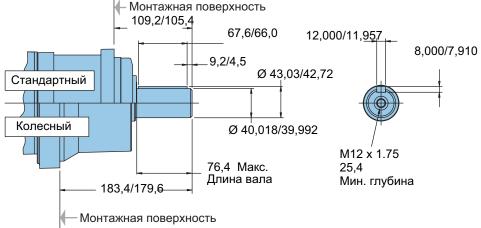
об/мин	поправочный коэфф.
50	1.23
100	1.00
200	0.81
300	0.72
400	0.66
500	0.62
600	0.58
700	0.56
800	0.54

После 3,000,000 оборотов вала или 500 часов наработки мотора, допускается увеличение нагрузки на вал на 52%.



#### Типы валов

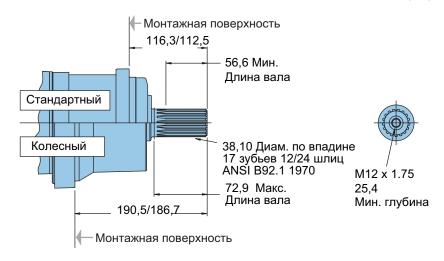
#### Ø 40 мм цилиндрический



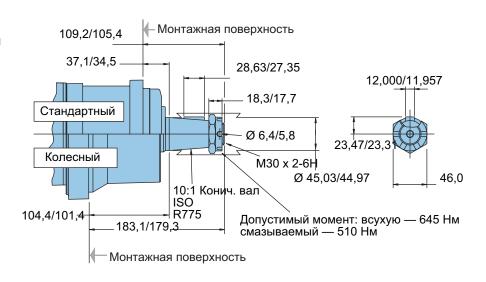
#### Примечание:

При крутящем моменте свыше 875 Нм использовать втулку со шлицами.

Ø 38,1 мм Шлицевый 17 зубьев



Ø 45 мм Конический со шпонкой



# Графики радиальных нагрузок на вал ISO

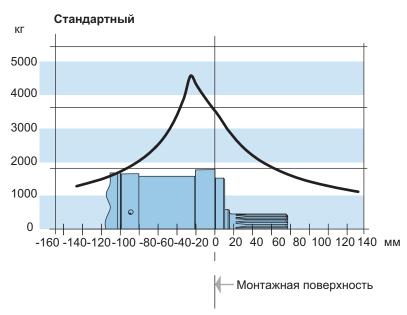
Графики показывают радиальную нагрузку на вал в различных точках приложения.

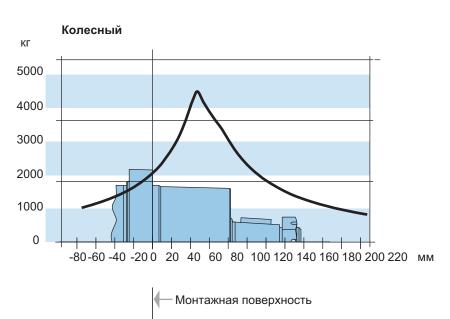
График радиальных нагрузок (при 2000 часов наработки мотора или 12,000,000 оборотов вала при частоте вращения 100 об/мин.

График радиальных нагрузок (при частоте вращения свыше 100 об/мин см. ниже)

об/мин	поправочный коэфф.
50	1.23
100	1.00
200	0.81
300	0.72
400	0.66
500	0.62
600	0.58
700	0.56
800	0.54

После 3,000,000 оборотов вала или 500 часов наработки мотора, допускается увеличение нагрузки на вал на 52%.





# Моторы серии VIS 40 Порядковый номер продукта

Закрытый контур

SAE

Для создания кодировки тр 4. П

68-, 177-, и 180- (к первым
рем цифрам, присоединить
I-х значный номер из табл.
<b>Тример: 168-0018.</b>

Тип фланца	Тип вала	Размер резьбы портов	вьбы портов Раб. объем, см <sup>3</sup>		ж <sup>3</sup>	Порядков		
			505	570	630	685	785	940
	Ø 40 мм Цил	11/16-12 UNF Порт (2) линдрический 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0032	-0022	-0033	-0034	-0035	-0036
Стандартный	1-1/2 дюйма Шлицев	ый 17 зубьев 1 1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0024	-0026	-0037	-0038	-0039	-0040
1-	-3/4 дюйма Конически	й со шпонкой 9/16-12 UNF Порт (2)	177-0041	-0042	-0043	-0044	-0045	-0046
	Ø 40 мм Цил	линдрический 11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	180-0007	-0008	-0009	-0010	-0011	-0012
Колесный	1-1/2 дюйма Шлицев	вый 17зубьев 11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	180-0013	-0014	-0015	-0016	-0017	-0018
1-	3/4 дюйма Коническиї	11/16-12 UNF Порт (2) й со шпонкой 9/16-18 UNC Порт (1)	180-0019	-0020	-0021	-0022	-0023	-0024
Безподшипн	иковый	11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	168-0015	-0016	-0017	-0018	-0019	-0020
						168-00	)18)	

Нестандартный фланец 224,0

Тип фланца	Тип вала	Размер резьбы портов Раб. объем, см <sup>3</sup> Порядковый ном		Размер резьбы портов		Раб. объем, см $^3$			вый номер	
			505	570	630	685	785	940		
Стандартный	Ø 40 мм Цилиндрический	11/16-12 UNF Порт (2) 1 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0047	-0048	-0049	-0050	-0051	-0052		
	Ø 46 Шлицевый 28 зубьев	1 1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0053	-0054	-0055	-0056	-0057	-0058		
1-3	3/4 дюйма Конический со шпонкой	11/16-12 UNF Порт (2) 1 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0059	-0060	-0061	-0062	-0063	-0064		

#### ISO

Тип фланца	Тип вала	ип вала Размер резьбы портов Раб. объ		Раб. объем, см <sup>3</sup>			овый номер	
			505	570	630	685	785	940
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	177-0065	-0066	-0067	-0068	-0069	-0070
Стандартный	Ø 45 Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	177-0071	-0072	-0073	-0074	-0075	-0076
1-		G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	177-0077	-0078	-0079	-0080	-0081	-0082
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	180-0025	-0026	-0027	-0028	-0029	-0030
Колесный	Ø 45 Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	180-0031	-0032	-0033	-0034	-0035	-0036
	1-1/2 дюйма Шлицевый 17 зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	180-0037	-0038	-0039	-0040	-0041	-0042
Безподшипн	иковый	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	168-0021	-0022	-0023	-0024	-0025	-0026

#### Примечание:

Указанная кодировка для моторов применяемых в закрытом контуре. С клапаном ограничения давления, установленного на 4,5 бар.

- Наличие дренажного порта обязательно для всех моторов серии VIS применяемых в закрытом контуре.
- Максимальное давление в дренаже для моторв VIS 3,5 бар.

(168-0024)

# Моторы серии VIS 40 Порядковый номер продукта

Открытый контур

Для создания кодировки — 168-, 177-, и 180- (к первым трем цифрам, присоединить 4-х значный номер из табл. Пример: 168-0029.

#### SAE

Тип фланца	Тип вала	Размер резьбы портов Раб. объем, см <sup>3</sup> Поряд		Раб. объем, см		ер резьбы портов Раб. объем, см Порядков			Іорядковый номер	
			505	570	630	685	785	940		
	Ø 40 мм Цилиндри	ческий 11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0083	-0084	-0085	-0086	-0087	-0088		
Стандартні	ый 1-1/2 дюйма Шлицевый 17 :	зубьев 9/16-18 UNF Порт (2)	177-0089	-0090	-0091	-0092	-0093	-0094		
	1-3/4 дюйма Конический со ш	понкой 11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0095	-0096	-0097	-0098	-0099	-0100		
	Ø 40 мм Цилиндри	ческий 11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	180-0043	-0044	-0045	-0046	-0047	-0048		
Колесный	1-1/2 дюйма Шлицевый 17	3убьев 9/16-18 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	180-0049	-0050	-0051	-0052	-0053	-0054		
1	1-3/4 дюйма Конический со ш	понкой 9/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	180-0055	-0056	-0006	-0057	-0058	-0059		
Безподшип	іниковый	11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	168-0027	-0028	-0010	-0029	-0030	-0031		
						168-00	29)			

#### Нестандартный фланец 224,0

Тип фланца	Тип вала	Размер резьбы портов	Раб. объем, см <sup>3</sup>			Порядковый номер		
			505	570	630	685	785	940
	Ø 40 мм Цилиндрическиі	11/16-12 UNF Порт (2) 1 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0101	-0102	-0103	-0104	-0105	-0106
Стандартный	Ø 46 Шлицевый 28 зубьев	1 1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0107	-0108	-0109	-0110	-0111	-0112
1-3	3/4 дюйма Конический со шпонкой	11/16-12 UNF Порт (2) 1 9/16-18 UNC Порт (1)	177-0113	-0114	-0115	-0116	-0117	-0118

#### ISO

Тип фланца	Тип вала	Размер резьбы портов	Раб. объем, см			Раб. объем, см Поря			орядковый номер	
			505	570	630	685	785	940		
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	177-0119	-0120	-0121	-0122	-0029	-0124		
Стандартный	Ø 45 Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	177-0125	-0126	-0127	-0128	-0129	-0130		
1-3	3/4 дюйма Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	177-0131	-0132	-0133	-0134	-0135	-0136		
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	180-0060	-0061	-0062	-0063	-0064	-0065		
Колесный	Ø 45 Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	180-0066	-0067	-0068	-0069	-0070	-0071		
	1-1/2 дюйма Шлицевый 17 зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	180-0072	-0073	-0074	-0075	-0076	-0077		
Безподшипни	КОВЫЙ	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	168-0032	-0033	-0034	-0035	-0036	-0037		
						(168-0	0035)			

#### Примечание:

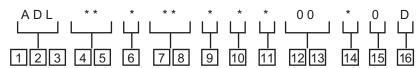
Указанная кодировка для моторов без клапана ограничения давления, применяемых в открытом контуре.

Для закрытого контура моторы снабжены клапаном ограничения давления.

- Наличие дренажного порта рекомендуется для всех моторов серии VIS.
- Максимальное давление в в дренаже для серии VIS 3,5 бар.
- Для открытого контура, минимальное давление на сливе , должно быть выше 3,5 бар давления в дренаже для обеспечения смазки внутренних узлов.

#### Код для заказа

16-ти символьная кодировочная система разработана для идентификации всех запрашиваемых опций для моторов серии VIS 40. При размещении заказа все 16 символов должны быть указаны. Для подбора кода моторов используйте таблицу приведенную ниже.



# 1, 2, 3 Серия мотора

**ADL** – VIS 40

4<sub>,</sub> 5 Раб. объем см <sup>3</sup>

**31** - 505

**35** – 570

38 - 630

**42** – 685

**48** – 785

**57** – 940

#### 6 Тип мотора

А – 4 болта, бесподшипн. Ø 127,00 Диам. посадки 12,19 Длина посадки Ø14,35 Диам. отверстий Ø161,92 Диам. по отверстиям.

В – 4 болта, колесный Ø160 Диам. посадки 5,8 Длина посад Ø18 Диам. отверстий Ø200,00 Диам. по отверстиям. (ISO совм.)

**C** – 4 болта, Oversize Flange 185,4 Rear Pilot Dia., 169,90 , 139,93 , 127,0 Dia (Front Pilots) Ø18,01 Диам. отверстий Ø224,00 Диам. по отверстиям.

F – 4 болта, стандартный (SAE CC) Ø127,00 Диам. посадки 12,2 Длина посадки Ø14,32 Диам. отверстий Ø161,92 Диам. по отверстиям

**G** – 4 болта, колесный Ø139,7 Диам. посадки 7,9 Длина посадки Ø14,32 Диам. отверстий Ø184,15 Диам. по отверстиям (SAE совм.)

Н – 4 болта, стандартный Ø125,0 Диам. посадки 8,9 Длина посадки Ø14,00 Диам. отверстий Ø160,00 Диам. по отверстиям (ISO совм.)

#### 7 8 Выходной вал

00 - нет(Безподшипниковый) д

**01** – Ø45 мм конусн.10:1 Конический со шпонкой ISO R775 с отверстием M30 x 2- 6H Шпонка 12W x 8H x 28L.

**02** – 1– 3/4 дюйма, конусн. 125:1, Конический со шпонкой SAE J501 1-1/4-18 UNEF-2A, призматическая шпонка 11,11 x 31,8.

04 – Ø46 мм, Шлицевый
28 зубьев, Угол шлица 16/32
DP 30°,Мин. полный шлиц
93,0 Отверстие с резьбой
M16 X 2,0-6H.

**07** – Ø40 мм Цилиндрический, отверстие с резьбой M12 x 1,75 - 6H Шпонка 12W x 8H x 63L (SAE)

**08** — 1–1/2 дюйма, Шлицевый, 17 зубьев, Угол шлица 12/24 DP 30°, Мин. полный шлиц 39,1 Отверстие с резьбой 3/8 -16 UNC - 2B (SAE).

**09** — 1—1/2 дюйма, Шлицевый, 17 зубьев, Угол шлица 12/24 DP30, Мин. полный шлиц 56,6 Отверстие с резьбой M12 x 1,75 - 6H (ISO).

 $10 - \emptyset$ 40 мм Цилиндрический, отверстие с рез. M12 x 1,75 - 6H, шпонка 12W x 8H x 67L (ISO)

#### 9 Размер резьбы портов

**A** – 1–1/16-12 UN-2B под фиттинг стандарта SAE J1926

**B** – G 3/4 трубная (BSP)

#### 10 Опции дренажа

А – Промывочный клапан с резьбой портов 9/16-18 UNF-2B стандарта SAE J 1926

**B** – Промывочный клапан с резьбой портов G1/4 (BSP)

#### 11 Клапан ограничения давл.

0 - Нет (только для откр. контура)

**1** – 4,5 бар (для ручных насосов)

**2** – 15,2 бар (для регулируемых насосов)

**4** – 18 бар (для насосов высокого давления)

# 12 , 13 Специальные опции

00 – Нет

#### 14 Покраска/Вид упаковки

0 – Без покраски, коробка

**A** – Черный цвет, коробка

**B** – Без покраски, деревянный ящик

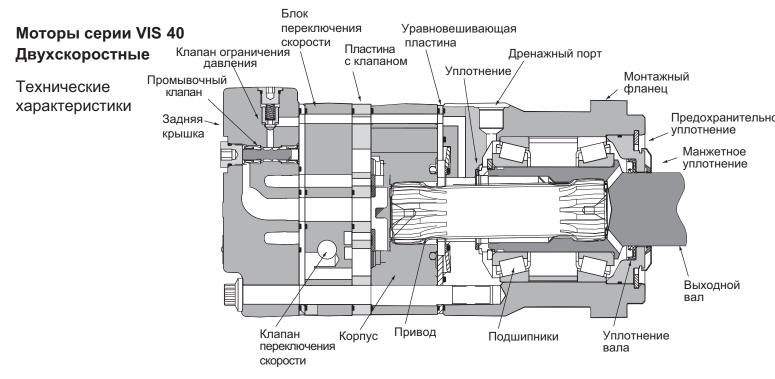
**C** – Черный цвет, деревянный ящик

#### 15 Код Eaton

0 - Серийный код

#### 16 Код Eaton

D – Дизайн



Двухскоростные моторы серии VIS 40 работают в режимах: (LSHT) - низкая скорость и высокий крутящий момент и (HSLT)-высокая скорость и низкий крутящий момент.

При LSHT режиме, крутящий момент на выходе и скорость вращения мотора соответствуют харакетристикам односкоростных моторов серии VIS 40.

При HSLT режиме раб. объем сокращается на 1/3, при этом на 50 % увеличивается скорость вращения мотора и крутящий момент сокращается на 1/3.

Двухскоростные моторы серии VIS 40 являются двунаправленными. При обоих режимах LSHT и HSLT, выходной вал вра-

щается в двух направлениях (сохраняется функция реверсивности).

Передача мощности осуществляется без особых потерь через все соединения привода.

Изменение режима работы мотора, сопровождается изменением раб. объема в пределах от 1 до 1,5. Для управления переключением скорости требуется 2-х позиционный внешний 3-х линейный гидрораспределитель.

Низкое давление подается в порт управления. Клапан переключения скорости переходит в режим LSHT (низкая скорость при высоком крутящем моменте) с помощью возвратной пружины. При подаче сигнала давления и достижения  $\Delta$  3,5 бар на клапане, пружина сжимается и переключает мотор в режим HSLT.

( $\Delta$  - перепад давления)

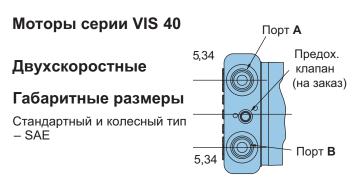
Масло с противоположной стороны золотника сливается в бак через дренажный порт. Перепад давления между портом управления и дренажным портом должно поддерживаться, чтобы обеспечить мотору высокую скорость вращения.

При снятии давления управления, золотник клапана возвращается в исходное положение при помощи пружины. Жидкость из подпружиненной области сливаестя в дренаж, мотор переключается в режим LSHT.

Давление управления может подаваться из любых источников для обеспечения беспрерывного давления при высокоскоростном режиме работы мотора.

Допустимимый перепад давления должен быть не меньше  $\Delta$  3,5 бар и должен превышать общее давление в системе.

Все двухскоростные моторы серии VIS 40, снабжены возвратной промывочной линией для закрытого контура. Все доп. функции для моторов серии VIS 40, могут также применяться в отношени двухскоростных моторов VIS 40.



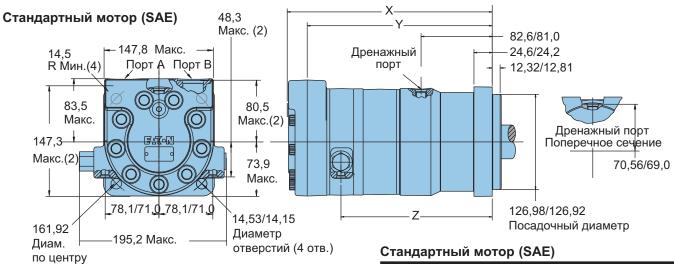
отверстий

#### Размеры резьбы портов

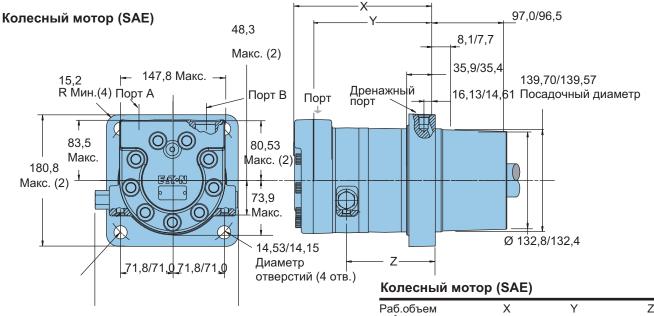
1-1/16 -12 UN-2B SAE резьба (2 порта) 9/16 -18 UNF -2B SAE резьба (1 дренажный порт) 7/16-20 UNF -2B SAE резьба (2 порт переключ. скор.)

#### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой



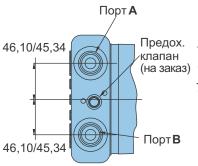
этандартная жетер (ст)						
Раб. объем	Х	Υ	Z			
см <sup>3</sup>	MM	MM	MM			
505	275,1	246,9	201,7			
570	281,2	253,0	208,0			
630	286,3	258,3	213,4			
685	290,8	262,9	217,7			
785	300,2	272,3	227,3			
940	313,9	286,0	241,0			



	. ,		
Раб.объем	X	Υ	Z
см <sup>3</sup>	MM	MM	MM
505	190,2	162,1	116,8
570	196,3	168,1	123,2
630	201,4	173,5	128,5
685	206,0	178,1	132,8
785	215,4	187,5	142,5
940	229,1	201,2	156,2

#### Двухскоростные

#### Габаритные размеры



#### Размеры резьбы портов

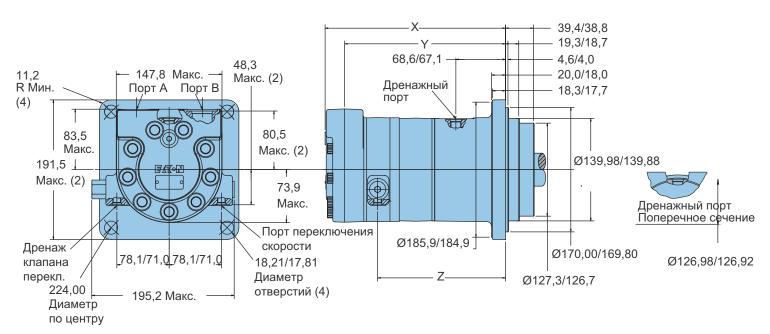
1-1/16 -12 UN-2B SAE резьба (2 порта) (на заказ) 9/16 -18 UNF -2B SAE резьба (1 дренажный порт) 7/16-20 UNF -2B SAE резьба (2 порт переключ. скор.)

#### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой

#### Нестандартный фланец

224,0



#### Нестандартный фланец

Раб. объем	Х	Υ	Z	
см <sup>3</sup>	MM	MM	MM	
505	248,2	220,0	174,8	
570	254,3	226,1	181,1	
630	259,3	231,4	186,4	
685	263,9	236,0	190,8	
785	273,1	245,1	200,2	
940	286,8	258,8	213,9	

# Моторы серии VIS 40 Габаритные размеры 46,10/45,34 Порт А Предох. клапан (на заказ)

46,10/45,34

#### Размеры резьбы портов

1-1/16 -12 UN-2B SAE резьба (2 порта)
9/16 -18 UNF -2B SAE резьба (1 дренажный порт)
7/16-20 UNF -2B SAE резьба (2 порт переключ. скор.)

#### Направление вращения со стороны вала

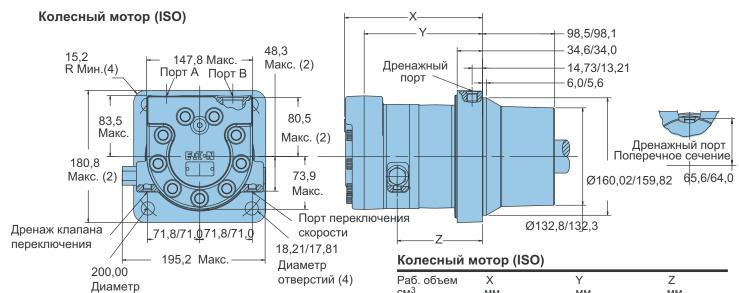
Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой

#### Стандартный мотор (ISO)

по центру



Раб. объем Χ Υ Ζ  $cm_3$ MM MM MM 505 263,1 235,0 189,7 570 269,2 241,0 196,1 630 274,3 246.4 201.4 685 278,9 251,0 205,7 785 288,0 260,1 215,1 940 301,8 273,8 228,9



	• ` `	<u> </u>	
Раб. объем	Х	Υ	Z
см <sup>3</sup>	MM	MM	MM
505	189,0	160,8	115,6
570	195,1	166,9	121,9
630	200,2	172,2	127,3
685	204,7	176,8	131,6
785	213,9	185,9	141,0
940	227,6	199,6	154,7

#### Порт А Моторы серии Предох. **VIS 40** клапан (на заказ) Габаритные размеры 46,10/45,34 Безподшипниковый тип 46,10/45,34 ПортВ

#### Размер резьбы портов

1-1/16-12 UN-2B SAE резьба (2 порта) 9/16-18 UNF-2B SAE резьба (1 дренажный порт) 7/16-20 UNF -2B SAE резьба (2 порт переключ. скор.)

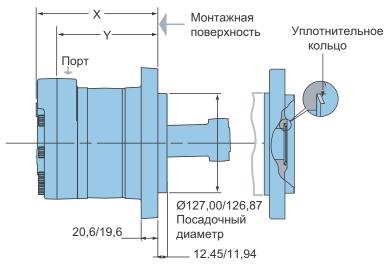
G 3/4 (BSP) резьба (2 порта)

G 1/4 (BSP) резьба (1 дренажный порт)

7/16-20 UNF -2B SAE резьба (2 порт переключ. скор.)

#### Направление вращения со стороны вала

Подача в порт А — по часовой Подача в порт В — против часовой



D

G

FΕ



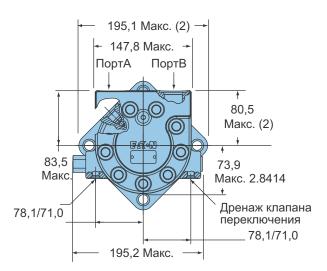
Ø161,92 Диаметр по отверстиям

Для информации о безподшипниковой версии мотора свяжитесь с техническим отделом (требуется переходная муфта производимая компанией Eaton Hydraulics).

#### Примечание

После заполнения опросного листа информация передается в технический отдел

- Ø 59,94 Ø 49,00 155,86 Макс. 150,88 Мин.
- G H J 26,92 33,30 106,43 Полный диаметр Ø 72,64 15

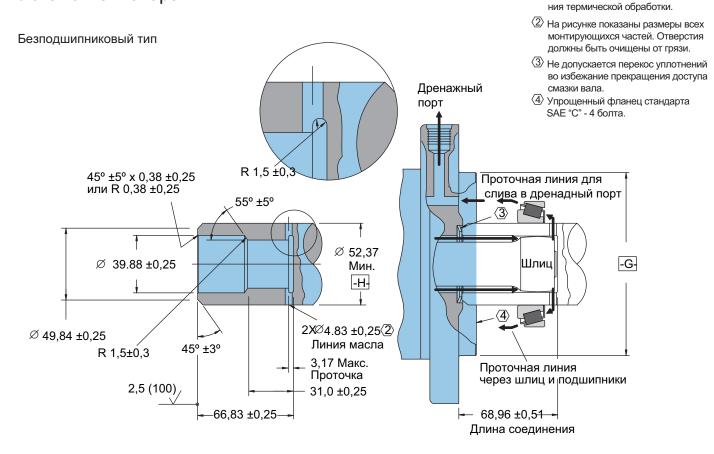


#### Безподшипниковый мотор

Переходная муфта Eaton No. 13280-002

		•	
Раб. объем	Χ	Υ	Z
см <sup>3</sup>	MM	MM	MM
505	193,0	164,8	119,6
570	199,1	170,9	126,0
630	204,0	176,0	131,1
685	208,8	180,8	135,6
785	217,9	190,0	145,0
940	231,6	203,7	158,8

# Установка мотора





Питч шлица	8,5/17
Угол зацепления	30°
Кол-во зубьев	12
Класс точности	
Тип посадки	Сбоку
Делительный диаметр	. 35,858823 © 0,20 H
Основной диаметр	31,054652
Главный диаметр	39,17 Макс. 38,97 Мин.
Внутренний диаметр	33,30 -33,48
Радиус скругления галтели	0,64-0,76
Радиус скругления впадины	0,25 -0,51
Класс шероховатости	1,6 (63)
Погрешность инволютного профиля	+0,000 -0,025
Суммарная погрешность	0,038
Погрешность шлифования	0,013
Величина модуля шлица:	
Максимальная действительная	5,898
Минимальная эффективная	5,804
Максимальная эффективная	5,857
Минимальная действительная	5,834
Межштифтовое расстояние	26,929 -27,084
Диаметр штифта	6,223

① Размеры внутренних шлицев мотора

показаны в таблице. Материал - углеродистая сталь марки ASTM A304, 8620H с твердостью 60-64 HRC и шероховатостью (до 50HRC) 0,076 -1,27.

Все размеры указаны после прохожде-

# Моторы серии VIS 40 Двухскоростные Порядковый номер продукта

Закрытый контур

SAE

Для создания кодировки — 176-, 178-, и 182- (к первым трем цифрам, присоединить 4-х значный номер из табл. Пример: 176-0022.

Тип фланца	нца Тип вала Размер резьбы портов		Раб. объем, см <sup>3</sup> Порядковый номер					
			505	570	630	685	785	940
	Ø 40 мм Ци	11/16-12 UNF Порт (2) линдрический 9/16-18 UNC Порт (1)	178-0021	-0022	-0023	-0024	-0025	-0026
Стандартный	í 1-1/2 дюйма Шлицев	11/16-12 UNF Порт (2)	178-0027	-0028	-0029	-0030	-0031	-0032
1-	-3/4 дюйма Конически	й со шпонкой 9/16-12 UNF Порт (2) 11/16-18 UNC Порт (1)	178-0033	-0034	-0035	-0036	-0037	-0038
		пиндрический 11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	182-0002	-0003	-0004	-0005	-0006	-0007
Колесный	1-1/2 дюйма Шлице	вый 17зубьев 11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	182-0008	-0009	-0010	-0011	-0012	-0013
1-	-3/4 дюйма Конически	11/16-12 UNF Порт (2) й со шпонкой 9/16-18 UNC Порт (1)	182-0014	-0015	-0016	-0017	-0018	-0019
Безподшипн	іиковый	11/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	176-0019	-0020	-0021	-0022	-0023	-0024
						176-00	)22)	

#### Нестандартный фланец 224,0

Тип фланца	Тип вала	Размер резьбы портов	Pa	б. объем, о	см <sup>3</sup>	Порядко	вый номер	
			505	570	630	685	785	940
Стандартный	Ø 40 мм Цилиндрически	11/16-12 UNF Порт (2) <sup>й 9/</sup> 16-18 UNC Порт (1)	178-0039	-0040	-0041	-0042	-0043	-0044
_	Ø 46 Шлицевый 28 зубье	1 1/16-12 UNF Порт (2) 9/16-18 UNC Порт (1)	178-0045	-0046	-0047	-0048	-0049	-0050
1-3	3/4 дюйма Конический со шпонкс	11/16-12 UNF Порт (2) <sup>й</sup> 9/16-18 UNC Порт (1)	178-0051	-0052	-0053	-0054	-0055	-0056

#### ISO

Тип фланца	Тип вала	Размер резьбы портов	Раб. объем, см <sup>3</sup>		Порядковый номер		ı	
			505	570	630	685	785	940
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	178-0057	-0058	-0059	-0060	-0061	-0062
Стандартный	Ø 45 Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	178-0063	-0064	-0065	-0066	-0067	-0068
1-		G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	178-0069	-0070	-0071	-0072	-0073	-0074
	Ø 40 мм Цилиндрический	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	182-0020	-0021	-0022	-0023	-0024	-0025
Колесный	Ø 45 Конический со шпонкой	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	182-0026	-0027	-0028	-0029	-0030	-0031
	1-1/2 дюйма Шлицевый 17 зубьев	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	182-0032	-0033	-0034	-0035	-0036	-0037
Безподшипн	иковый	G3/4 (BSP) (2) G1/4 (BSP) Порт (1)	176-0025	-0026	-0027	-0028	-0029	-0030

#### Примечание:

Указанная кодировка для моторов применяемых в закрытом контуре. С клапаном ограничения давления, установленного на 4,5 бар.

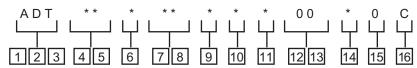
- Наличие дренажного порта обязательно для всех моторов серии VIS применяемых в закрытом контуре.
- Максимальное давление в дренаже для моторв VIS 3,5 бар.

(176-0028)

# Моторы серии VIS 40 Двухскоростные

#### Код для заказа

16-ти символьная кодировочная система разработана для идентификации всех запрашиваемых опций для двухскоростных моторов серии VIS 40. При размещении заказа все 16 символов должны быть указаны. Для подбора кода моторов используйте таблицу приведенную



#### 1 2 3 Серия мотора

**ADT** – Двухскоростные VIS 40

5 Раб. объем см 3

31 - 505

35 - 570

38 - 630

42 - 685

**48** – 785

**57** – 940

#### 6 Тип мотора

A – 4 болта, бесподшипн. Ø 127,00 Диам. посадки 12,19 Длина посадки Ø14,35 Диам. отверстий Ø161,92 Диам. по отверстиям.

В – 4 болта, колесный Ø160 Диам. посадки 5.8 Длина посад Ø18 Диам. отверстий Ø200,00 Диам. по отверстиям. (ISO совм.)

C – 4 болта, Oversize Flange 185,4 Rear Pilot Dia., 169,90 , 139,93 , 127,0 Dia (Front Pilots) Ø18,01 Диам. отверстий Ø224,00 Диам. по отверстиям.

**F** – 4 болта, стандартный (SAE CC) Ø127,00 Диам. посадки 12,2 Длина посадки Ø14,32 Диам. отверстий Ø161,92 Диам. по отверстиям

**G** – 4 болта, колесный Ø139,7 Диам. посадки 7,9 Длина посадки Ø14,32 Диам. отверстий Ø184,15 Диам. по отверстиям (SAE совм.)

**H** – 4 болта, стандартный Ø125,0 Диам. посадки 8,9 Длина посадки Ø14,00 Диам. отверстий Ø160,00 Диам. по отверстиям (ISO совм.)

#### 7 8 Выходной вал

00 - нет(Безподшипниковый) д

01 - Ø45 мм конусн.10:1 Конический со шпонкой ISO R775 с резьбой M30 x 2- 6H Шпонка 12W x 8H x 28L.

02 - 1 - 3/4 дюйма, конусн. 125:1, Конический со шпонкой SAE J501 1-1/4-18 UNEF-2A, призматическая шпонка 11,11 х 31,8.

**04** - Ø46 мм, Шлицевый 28 зубьев, Угол шлица 16/32 DP 30°, Мин. полный шлиц 93,0 Отверстие с резьбой M16 X 2,0-6H.

**07** – Ø40 мм Цилиндрический, отверстие с резьбой М12 х 1,75 - 6Н Шпонка 12W x 8H x 63L (SAE)

**08** – 1–1/2 дюйма, Шлицевый, 17 зубьев, Угол шлица 12/24 DP 30°, Мин. полный шлиц 39,1 Отверстие с резьбой 3/8 -16 UNC - 2B (SAE).

09 - 1 - 1/2 дюйма, Шлицевый, 17 зубьев, Угол шлица 12/24 DP30, Мин. полный шлиц 56,6 Отверстие с резьбой M12 x 1,75 - 6H (ISO).

**10** – Ø40 мм Цилиндрический, отверстие с рез. М12 х 1,75 - 6Н, шпонка 12W x 8H x 67L (ISO)

#### 9 Размер резьбы портов

- 1-1/16-12 UN-2B под фиттинг стандарта **SAE J1926** 

**B** – G 3/4 трубная (BSP)

#### 10 Опции дренажа

А – Промывочный клапан с резьбой портов 9/16-18 UNF-2B стандарта SAE J 1926

В – Промывочный клапан с резьбой портов G1/4 (BSP)

#### 11 Клапан ограничения давл.

1 - 4.5 бар (для ручных насосов)

2 - 15.2 Gap (для регулируемых насосов)

**4** – 18 бар (для насосов высокого давления)

# 12 13 Специальные опции

00 - Нет

#### 14 Покраска/Вид упаковки

0 – Без покраски, коробка

А – Черный цвет, коробка

В - Без покраски, деревянный ящик

С – Черный цвет, деревянный ящик

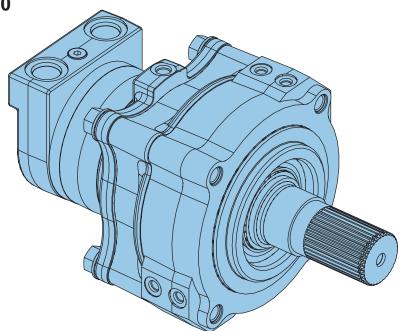
#### 15 **Код Eaton**

0 - Серийный код

#### 16 Код Eaton

С – Дизайн

Описание тормоза



#### Описание

- Пружинный механизм/ Гидравлический составной • Мини экскаваторы дисковый тормоз
- Пружина замыкает тормоз при отсутствии сигнала давления
- Защита от окр. среды
- Совмещенный дизайн -Мотор и тормоз для минимизации размеров и стоимости
- Нормально замкнутый тор моз - предотвращает самопроизвольное вращение мотора в случае проскальзывания дисков
- Порт подпитки дополнительная производительность мотора для достижения наивысшего крутящего момента
- Не требует доп. настройки
- Два порта подпитки и размыкания тормоза для удобства монтажа трубопроводов

#### Применение

- Погрузчики
- Дробилки
- Бурильное оборудование
- Применяется для систем с низкой частотой вращения и высоким крутящим моментом

#### Тех. характеристики

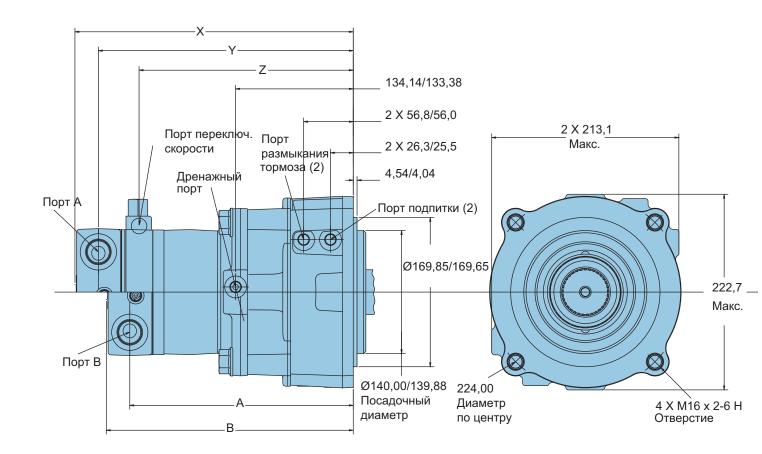
- Статический крутящ. момент -
- Давление при размыкании
- Давление в дренаже -
- Давление в порту подпитки
- Частота вращения –
- Аварийность -

Минимальный 780 Нм (только пружина без подпитки) Минимальный 2621 Нм (@ 10,3 бар с подпиткой) Минимальный 3570 Нм (@ 15,2 бар с подпиткой)

Для полного размыкания: тормоза Минимальное 10,3 бар Максимальное 68,9 бар 1,4 бар продолжительное 3,5 бар максимальное 15,2 бар продолжительное 34,5 бар максимальное

Макс. 360 об/мин После 3 последовательных остановок требуется время для охлаждения тормоза

# Размеры тормоза



тормоз (односкоростной)				
Раб. объем	Α	В		
см <sup>3</sup>	MM	MM		
505	238,7	265,9		
570	244,9	272,1		
630	250,1	277,3		
685	254,7	281,9		
785	264.0	201.2		

304,9

277,7

940

тормоз (двухскоростной)				
Раб. объем	X	Υ	Z	
см3	MM	MM	MM	
505	301,9	274,7	229,3	
570	308,0	280,9	235,5	
630	313,1	285,9	238,5	
685	317,9	290,7	245,3	
785	327,0	300,0	254,6	
940	340,7	313,7	268,3	

# Размеры тормозного вала и графики нагрузок

